

علم با دین و اخلاق هست که برای بشریت مفید خواهد بود. علم هر چه هم پیشرفت کند، اگر از اخلاق و دین فاصله بگیرد، به حال بشریت مفید نخواهد بود.

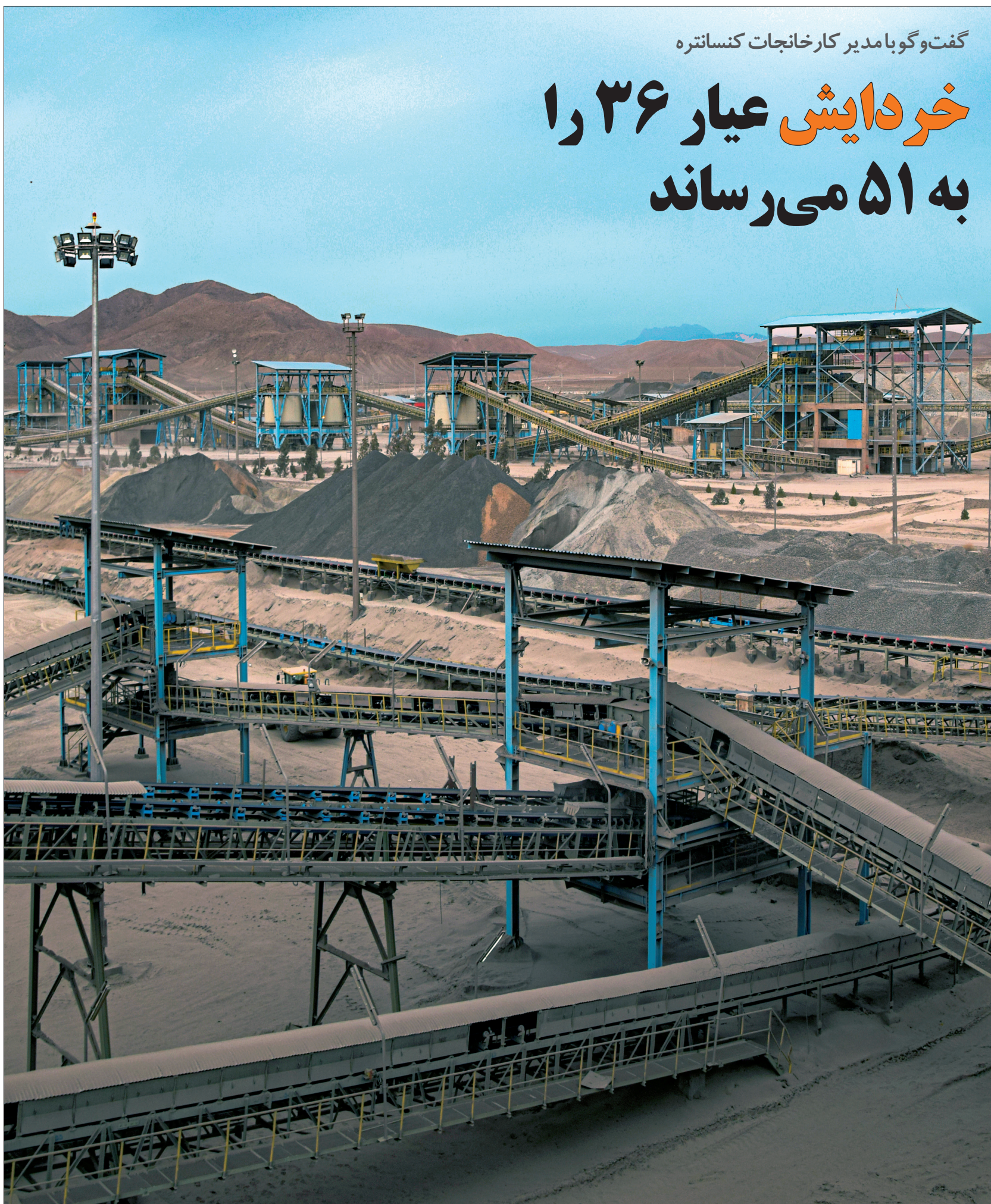
امام حسن عسکری (علیه السلام):

ما اقبیح بالمؤمن أن نکون له رغبة تذله. چقدر زشت است برای مؤمن که دل بستگی به چیزی داشته باشد که موجب خواری و ذلت او شود.

(تحف العقول، حرانی، ص ۳۶۴)

گفت و گو با مدیر کارخانجات کنسانتره

خردایش عیار ۳۶ را به ۵۱ می‌رساند





اقتصادی شهرستان شده است. وی افزود: رشد تولید و ایجاد اشتغال پایدار مهم‌ترین خروجی برنامه‌های شرکت زیسکو بوده است.

ضمن تقدیر از حمایت‌های بی‌دریغ نماینده شهرستان زرند از مجموعه زیسکو تصریح کرد: این درک متقابل و همدلی، سبب توسعه اشتغال و رونق

در دیدار نماینده مردم زرند با مدیرعامل زیسکو مطرح شد؛ اشتغال پایدار مهم‌ترین خروجی برنامه‌های زیسکو در شهرستان زرند

به گزارش روابط عمومی زیسکو، نماینده مردم زرند و کوهنجان در مجلس شورای اسلامی در دیدار با مدیرعامل زیسکو، مدیران میدکو را از تأثیرگذاران اقتصاد کلان فولاد کشور برشمرد و گفت: راه‌اندازی طرح توسعه مجتمع فولاد زرند، نقش تعیین‌کننده‌ای در پیشرفت و آبادانی این شهرستان دارد. عفت شریعتی، با تأکید بر

همراهی با زیسکو برای حل مشکلات و توسعه مجتمع فولاد، تصریح کرد: تاکنون کارهای بزرگی توسط زیسکو انجام شده و چشم‌انداز و برنامه‌ریزی‌های انجام شده برای پیشرفت کار در آینده، بی‌شک در اشتغال پایدار در شهرستان تأثیر فراوانی خواهد داشت. دکتر سهراب‌نژاد هم در این دیدار

طرح بهار زیسکو به ۷۰۰ هدیه پذیر رسید

خرید البسه، به خانواده‌های هدیه پذیر شهرستان زرند اهدا کرد. به گفته مسئولان زیسکو، این هدایا به ۴۵۰ نفر دانش‌آموز هدیه‌پذیر مدارس روستاهای پیرامون مجتمع‌ها و ۲۵۰ نفر از معلولان هدیه‌پذیر تقدیم شد.

به گزارش روابط عمومی زیسکو، در آستانه سال ۱۴۰۱، طرح بهار زیسکو ۵ اجرا شد. در این طرح شرکت فولاد زرند ایرانیان در راستای اجرای مسئولیت اجتماعی، ۷۰۰ کارت خرید سبد غذایی و بن

زیسکو تندیس برنزی مسئولیت اجتماعی را دریافت کرد

اجتماعی مدیریت با حضور آقای دکتر قاسمی، مدیرعامل بانک پاسارگاد و دکتر پورمند، مدیرعامل هلدینگ میدکو، در تاریخ ۶ بهمن ماه ۱۴۰۰ توسط انجمن مدیریت ایران برگزار شد.

به گزارش روابط عمومی زیسکو، شرکت فولاد زرند ایرانیان در ششمین دوره جایزه مسئولیت اجتماعی مدیریت، تندیس برنزی را از آن خود کرد. ششمین دوره جایزه مسئولیت

تیم زیسکو نایب قهرمان مسابقات لیگ طناب‌کشی کارگران کشور شد



حضور در مسابقات کارگری کشوری را کسب کردیم. سپس با دو تیم الف و ب در لیگ انجمن‌های استان شرکت و تیم ب مقام قهرمانی و تیم الف مقام سوم به دست آورد. وی گفت: در مرحله بعد در مسابقات کارگری کشوری شرکت کرده و به مقام نایب قهرمانی رسیدیم.

سرپرست تیم زیسکو ضمن اعلام خبر نایب قهرمانی تیم زیسکو در لیگ طناب‌کشی کارگران کشور، گفت: در شهریور ۱۴۰۰ تیم طناب‌کشی شرکت فولاد زرند ایرانیان تشکیل شد. ایمان عظیمی افزود: با این تیم در مسابقات لیگ کارگری کشور شرکت کرده، مقام سوم را به دست آوردیم و سهمیه

خبر تصویری

هم‌زمان با سالروز ولادت حضرت علی (علیه‌السلام) و روز مرد، کارکنان مجتمع کک‌سازی شماره یک ۱۴۸۵۰ سی‌سی از خون خود را به نیازمندان اهدا کردند.



همکاران محترم می‌توانند صفحه رسمی شرکت زیسکو در اینستاگرام را به آدرس زیر دنبال کنند:

[zisco_public_relations](https://www.instagram.com/zisco_public_relations)



همکاران محترم می‌توانند نظرها، انتقادهای و پیشنهادهای خود را از طریق شماره ۰۹۱۳۷۴۴۲۹۰۷ در پیام‌رسان واتس‌آپ با روابط عمومی در میان بگذارند.



مدیر عامل فولاد بوتیای ایرانیان:

برای تولید ۱/۵ میلیون تن شمش فولاد آمادگی داریم

« عبدالرضا رشیدفرخی

که حدود ۹۹ درصد از این کارکنان، بومی منطقه هستند. در واقع، با تکمیل طرح‌های شرکت فولاد بوتیای ایرانیان، حدود ۳۰ هزار نفر مشغول به کار می‌شوند. رونق بخشیدن به محیط پیرامون و تعاملات فرهنگی و اقتصادی بخشی از رسالت‌های این شرکت به شمار می‌آید و توانمندسازی کسب‌وکارها در شهرک‌های صنعتی در طول زمان اتفاق می‌افتد و به مرور سبدهای از نیازها شامل کالاها، قطعات و خدمات در این شهرک‌ها ایجاد می‌شود.

◆ از نظر زیرساخت‌های ریلی در چه شرایطی هستید؟

یکی از بزرگ‌ترین مأموریت‌های شرکت فولاد بوتیای ایرانیان ایجاد و توسعه زیرساخت‌های مجموعه بوده و در همین راستا، این شرکت از ابتدا با شرکت راه‌آهن جمهوری اسلامی ایران همکاری کرده است. هم‌اکنون در شرکت فولاد بوتیای ایرانیان امکان دریافت ماده اولیه از واحدهایی که امکان ارسال از طریق خطوط ریلی دارند، فراهم شده است. همچنین حدود ۳۵ درصد از محصولات این شرکت از طریق خطوط ریلی به مشتریان تحویل داده می‌شود. البته در حال حاضر امکان دریافت ۱۰۰ درصدی ماده اولیه و ارسال محصولات از طریق خطوط ریلی هم برای این شرکت وجود دارد. سهم پایین جابه‌جایی محصولات این شرکت از طریق خطوط ریلی (۳۵ درصد) به سبب کمبود زیرساخت ریلی در استان کرمان است. در صورت بهره‌برداری رسیدن طرح راه‌آهن کرمان به سیرجان، امکان ارسال مستقیم به کرمان، بندرعباس و تمام شهرهای مرتبط فراهم می‌شود.

◆ چه آینده‌ای برای این مجموعه متصور هستید؟

آینده این مجموعه بی‌شک آینده‌ای درخشان خواهد بود. ما تاکنون ۲۰ هزار تن محصول، منطبق با استانداردهای ملی و بین‌المللی، قابل ارائه در داخل کشور و بازارهای صادراتی تولید کرده‌ایم و این حجم تولید به سرعت در حال افزایش است. با راه‌اندازی واحد آهن اسفنجی این شرکت، امکان شارژ گرم آهن اسفنجی وجود خواهد داشت که این امر منجر به کاهش مصرف انرژی خواهد شد. در چنین شرایطی، تلاش می‌کنیم تا میزان تولید محصولات خود را به حجم حداکثری برسانیم. با توجه به اینکه بهره‌وری در حالت شارژ گرم به نقطه ماکزیمم خواهد رسید، ظرفیت ۱/۵ میلیون تن سالانه این شرکت بعد از احداث و ورود واحد آهن اسفنجی به مدار محقق می‌شود. همچنین امید است بخش گازی نیروگاه سیکل ترکیبی تا ابتدای بهار ۱۴۰۱ و بخش بخار آن تا پایان سال ۱۴۰۱ به بهره‌برداری برسد.

◆ به شما و همه همکاران مان در مجموعه فولاد بوتیا ایرانیان خداقوت می‌گوییم و برایتان آرزوی موفقیت‌های بیش‌تر داریم.



◆ فعالیت‌های این شرکت چه تأثیری بر اقتصاد منطقه دارد؟

در زمینه توسعه سرمایه انسانی و نرم‌افزاری، تلاش می‌کنیم تا اتوماسیون را در بالاترین سطح توجیه‌دار به خدمت بگیریم و سیستم اطلاعات مدیریت جامع شرکت را در حین اجرای پروژه مستقر کنیم. همچنین در نظر داریم که به شکلی حساب‌شده استانداردها و گواهی‌نامه‌های مورد نیاز عرصه‌های تولید و شبکه اطلاعات مدیریتی را از بهترین نهادهای صلاحیت‌دار در کشور دریافت کنیم. یکی دیگر از برنامه‌های ما همکاری با اداره‌های دولتی، ذی‌نفعان و معتمدان مجامع محلی و پشتیبانی از طرح‌های علمی با هدف توانمندسازی جوامع هم‌جوار در عرصه‌های مختلف با مطالعات دانشگاهی و میدانی و با کمک دانشگاه‌ها و نیروهای جوان است.

◆ از لحاظ اشتغال‌زایی چه تأثیری بر اشتغال جوانان داشته‌اید؟

یکی از رسالت‌های شرکت میدکو اشتغال‌زایی است. بر همین اساس، در حال حاضر در پروژه شرکت فولاد بوتیای ایرانیان در منطقه کرمان ۹۵۰ نفر به صورت مستقیم و تقریباً ۳ هزار و ۵۰۰ نفر در قالب شرکت‌های پیمانکاری در پروژه فاضلاب و در نهایت ۲۰ هزار نفر به صورت غیرمستقیم مشغول به کار شده‌اند.



■ شرکت فولاد بوتیای ایرانیان یکی از زیرمجموعه‌های شرکت مادر تخصصی (هلدینگ) توسعه معادن و صنایع معدنی خاورمیانه در سال ۱۳۹۰ با هدف تکمیل زنجیره تأمین فولاد کشور و با رسالت جلوگیری از خام‌فروشی مواد معدنی شروع به کار کرده است. دکتر محمدرضا خسروی راد از سال ۱۳۹۱ تا ۱۳۹۳، نماینده ارشد هلدینگ میدکو و مدیر عامل شرکت WMI در چین بوده و از سال ۱۳۹۳ مدیر عامل و عضو هیات مدیره شرکت فولاد بوتیای ایرانیان است.

آنچه در ادامه می‌خوانید گفت‌وگوی اختصاصی نشریه زیسکو با مدیر عامل شرکت بوتیای ایرانیان است.

از شرکت فولاد بوتیای ایرانیان بگویید.

مجموع فولاد بوتیای ایرانیان در ۲۷ کیلومتری غرب شهر کرمان قرار دارد. این شرکت با احتساب ۱۰۳ هکتار اراضی فضاهای جنبی و غیر صنعتی مجموعاً در زمینی به مساحت ۶۶۳ هکتار احداث شده و واحد گندله‌سازی این شرکت فعالیت خود را از سال ۱۳۹۶ آغاز کرده است.

مجموع فولاد بوتیای ایرانیان پس از بهره‌برداری کامل شامل واحدهای زیر می‌باشد.
- کارخانه گندله‌سازی ۲/۵ میلیون تنی
- کارخانه احیای مستقیم ۲ میلیون تنی
- فولادسازی ۱/۵ میلیون تنی
- نیروگاه ۴۵۰ مگاواتی سیکل ترکیبی
- واحد تولید اکسیژن
- سیستم تصفیه آب و بازیافت پساب آب

◆ چه پروژه‌هایی را در دست اجرا دارید؟

شرکت فولاد بوتیای ایرانیان با اضافه کردن فرایندهای جدید متالورژی ثانویه، تولید انواع فولاد نیمه آلیاژی و کیفی را آغاز خواهد کرد. مراحل نصب تجهیزات واحد احیای مستقیم این شرکت هم تا پایان سال ۱۴۰۱ تکمیل می‌شود. در حال حاضر نیز مجوزهای واحد تولید کنسانتره دریافت شده و طراحی آن تقریباً به اتمام رسیده است.

یکی دیگر از طرح‌های مهم شرکت فولاد بوتیای ایرانیان نیروگاه سیکل ترکیبی کلاس «F» است که شامل یک واحد گازی و یک واحد بخار با مدرن‌ترین فناوری تولید برق در دنیا می‌شود. هم‌اکنون تعداد انگشت‌شماری از این نمونه واحدها در کشور در حال نصب و بهره‌برداری هستند. واحد گازی این نیروگاه در حال حاضر بیش از ۸۰ درصد پیشرفت و کل پروژه در مجموع ۷۰ درصد پیشرفت داشته است. فرایند راه‌اندازی سیکل گازی آغاز شده و امید است که سیکل گازی این نیروگاه در ماه‌های ابتدایی سال ۱۴۰۱ به مدار وارد شود. واحد بخار نیروگاه نیز در پاییز همین سال راه‌اندازی می‌شود و با تکمیل و راه‌اندازی این پروژه، برق مورد نیاز شرکت فولاد بوتیای ایرانیان تأمین می‌شود.

آشنایی با کارگاه‌های تعمیرات برق و ابزار دقیق فولاد زرند

«عظیم انی عشری»



کارگاه اتوماسیون و ابزار دقیق

مهندس ایمان کلاتری سرپرست نگهداری و تعمیرات برق و ابزار دقیق

از جمله وظایف و امور مرتبط با این واحد می‌توان به مواردی همچون، تعمیر و تست کلیه تجهیزات الکتریکی و الکترونیکی موجود در واحدهای مجتمع شامل انواع تجهیزات ابزار دقیق، انواع ولوها، کنترلرها، منابع تغذیه، UPS، شارژرها و غیره اشاره کرد.

همچنین رسیدگی به کلیه امور مربوط به UPS های صنعتی مجتمع شامل، چک و تست دوره‌ای باتری‌ها و UPS، نگهداری باتری‌ها، راه‌اندازی و بهره‌برداری از UPS ها، کلیه امور مربوط به خرید باتری و UPS و تجهیزات مربوط به آن در تمامی واحدهای مجتمع فولاد، بر عهده این واحد است.

واحد اتوماسیون صنعتی به جهت پشتیبانی و حفاظت از کلیه سیستم‌های اتوماسیون صنعتی مجتمع فولاد در سطوح پایین‌دستی و بالادستی ایجاد شده است. در حال حاضر این واحد مشغول راه‌اندازی سطح دوم اتوماسیون صنعتی مجتمع می‌باشد. در این سطح ابتدا کلیه اطلاعات سطح یک جمع‌آوری و پردازش شده و سپس در دیتابیس ذخیره و اطلاعات خروجی نیز جهت مانیتورینگ و تصمیم‌گیری در سطح دیسپاچری به دیسپاچینگ مرکزی ارسال می‌شود.



واحد اتوماسیون و ابزار دقیق امور فنی مهندسی و خدمات برق و ابزار دقیق مجتمع فولاد شامل سه زیر مجموعه اصلی، آزمایشگاه‌های کالیبراسیون، آزمایشگاه تعمیرات الکترونیک و UPS و همچنین اتوماسیون صنعتی می‌باشد.

این واحد با بهره‌گیری از نیروهای متخصص و آموزش‌دیده، مسئولیت حفاظت از کلیه تجهیزات مرتبط با سیستم‌های کنترلی مجتمع اعم از ابزار دقیق، آنالیزهای گاز، سیستم‌های توزین و اندازه‌گیری، اتوماسیون صنعتی، UPS ها و شارژرهای صنعتی و غیره را بر عهده دارد.

تجهیزات و توانایی‌های این واحدها

مجموعه آزمایشگاه‌های کالیبراسیون شامل آزمایشگاه‌های دما، فشار، جرم و اندازه‌گیری (سیستم‌های توزین، کولیس، میکرومتر و غیره)، ایزوتوپ‌های صنعتی، تست و تنظیم شیرهای اطمینان (Valves Safety) و تست نشستی کلیه شیرهای موجود در مجتمع می‌باشد.

کالیبره نمودن تجهیزات به صورت دوره‌ای در صنایع برای حفاظت از پروسه تولید و نیروی انسانی و همچنین افزایش راندمان تولید، از اهمیت خاصی برخوردار است. از این رو، آزمایشگاه‌های کالیبراسیون مجتمع فولاد، به جهت اطمینان از صحت عملکرد تجهیزات ابزار دقیق با بهره‌گیری از نیروهای متخصص و بر اساس استانداردهای لازم، کالیبراسیون تجهیزات را انجام می‌دهند.

آزمایشگاه تعمیرات الکترونیک و تعمیرات UPS با هدف تعمیر تجهیزات الکتریکی و الکترونیکی و نیز نگهداری از UPS ها و باتری شارژرهای صنعتی که نقش مهمی در نگهداری پروسه در شرایط اضطراری قطع برق ایفا می‌کنند، ایجاد شده است.

کارگاه تعمیرات برق و سیم‌پیچی الکتروموتور

مهندس سید محسن واعظی نژاد سرپرست تعمیرات برق

پس از شست‌وشوی الکتروموتور استفاده می‌شود. رنج دمایی این دستگاه تا ۲۰۰ درجه سانتی‌گراد است.

دو دستگاه کلاف پیچ اتوماتیک و سه دستگاه کلاف پیچ دستی که جهت سیم‌پیچی الکتروموتور و ترانسفورماتور تعبیه شده است.

دستگاه گرم‌کن القایی که برای گرم کردن بیرینگ‌ها به منظور جا زدن بر روی شفت الکتروموتورها استفاده می‌شود.

دستگاه بالانس روتور که جهت بالانس روتور الکتروموتورهای تعمیر شده از این دستگاه استفاده می‌شود.

دستگاه پولی کش هیدرولیک که توانایی اعمال نیرو تا محدوده ۱۰۰ تن را دارا بوده و جهت در آوردن پولی و کوبلینگ الکتروموتورهای مختلف استفاده می‌شود.

فعالیت‌های گروه تعمیرات برون کارگاهی شامل تعمیر و نگهداری از پست‌های برق KV ۳۳، تابلوهای DC PANEL، مجموعه SVC و MCR و پشتیبانی از سوئیچ‌گیرهای KV ۱۰، تابلوهای بانک خازنی، Soft Starter می‌باشد.

همچنین برای فعالیت‌های گروه رولیاژ و تعمیرات کلید می‌توان از Setting گذاری و کالیبراسیون دوره‌ای کلیه رله‌های حفاظتی، انجام دادن تمامی تست‌های دوره‌ای مورد نیاز بریکرهای قدرت، رله‌های حفاظتی، ترانسفورماتورها و ...، تعمیرات کلیه کلیدهای قدرت با سطح ولتاژ ۳ تا KV ۳۳ و بهره‌برداری و تجزیه و تحلیل وضعیت شبکه توزیع برق مجتمع توسط سیستم PDMS پست‌های برق KV ۳۳، نام برد.



کارگاه تعمیرات برق و سیم‌پیچی الکتروموتور از زیرمجموعه‌های واحد فنی و مهندسی برق و ابزار دقیق مجتمع فولادسازی می‌باشد که شامل بخش‌های مختلف از جمله، گروه تعمیرات درون کارگاهی، گروه تعمیرات برون کارگاهی و گروه رولیاژ و تعمیرات کلید، است.

محل فعالیت‌های گروه تعمیرات برق در سالن ورکشاپ بخش الکتریکال می‌باشد. در این کارگاه کلیه تعمیرات مربوط به الکتروموتورهای LV و MV، ترانسفورماتورها، بریکرهای قدرت، کلیدهای کامپکت، درایو، Soft Starter، ماژول‌های DC Charger و ... انجام می‌شود.

از جمله فعالیت‌های گروه تعمیرات درون کارگاهی می‌توان به عیب‌یابی انواع الکتروموتورها و ترانسفورماتورها، سیم‌پیچی انواع الکتروموتورها و ترانسفورماتورها، سه فاز و تک فاز، تعویض بیرینگ و کوبلینگ، انجام دادن کلیه تست‌های الکتروموتور و سرویس‌های کامل آن، اشاره کرد.

بعضی از دستگاه‌ها و تجهیزات مورد استفاده در این کارگاه

دستگاه‌های تست الکتروموتور با فرکانس متغیر و دستگاه تست الکتروموتور با ولتاژ متغیر که قابلیت گزارش‌گیری از کلیه تست‌ها در سیستم میدارپی را دارند.

تغییر فرکانس (تغییر دور الکتروموتور) در دستگاه تست الکتروموتور توسط یک درایو و تغییر سطح ولتاژ اعمالی به الکتروموتور نیز توسط یک اتوترانسفورماتور با رنج ولتاژ ۶۹۰ ولت انجام می‌شود.

دستگاه شست‌وشوی الکتروموتور که شست و شوی کامل الکتروموتورهای آلوده و آغشته به روغن با استفاده از آب و حلال‌های مورد نیاز توسط این دستگاه انجام می‌شود. کوره خشک‌کن که جهت خشک کردن لاک الکتروموتورها پس از پایان سیم‌بندی و همچنین

گفت و گو با دانشکاران پروژه شبیه‌سازی سیستم حمل و نقل معدن سنگ آهن جلال آباد

کاهش هزینه تمام شده با پایش مستمر سیستم حمل و نقل

« واحد توسعه مدیریت

گفت و گویمان را با معرفی خودتان آغاز کنیم.

عبدالمهدی نکویی متولد ۱۳۶۴ کارشناس ارشد استخراج معدن هستم. از سال ۱۳۸۹ در معدن سنگ آهن جلال آباد مشغول به کار شده‌ام و هم‌اکنون به عنوان رئیس مهندسی امور معادن مجتمع در خدمت این مجموعه هستم.

من هم میثم باقری متولد ۱۳۶۱ کارشناسی ارشد استخراج معدن هستم. از سال ۱۳۸۹ تا ۱۳۹۵ در شرکت زغال سنگ کرمان فعالیت داشته و از سال ۱۳۹۶ به استخدام شرکت فولاد زرنند ایرانیان درآمده‌ام و هم‌اکنون به عنوان ناظر مهندسی معدن مشغول به کار هستم.



به طور خلاصه نرم افزار ARENA، چهار ساختار اصلی برای مدل سازی دارد: ابزار Arrive برای ورودی کامیون‌ها (مسیرهای ورود به پیت معدن) استفاده می‌شود. ابزار Server برای نقاط بارگیری (جبهه کارها) و محل‌های تخلیه بار (دامپها) استفاده می‌شود. داده‌ها و مشخصات هر سرور از قبیل زمان و منابع لازم برای انجام عملیات، زمان سرویس‌گیری متناسب با توزیع احتمالی مورد نظر، انتخاب و تنظیم کارایی سرویس‌دهنده، طول صف و زمان انتظار در صف و زمان رسیدن به ایستگاه بعدی با توجه به توزیع احتمالی مربوطه در این ابزار انجام می‌شوند. ابزار Depart برای شمارش داده‌های خروجی در سیستم‌های حمل و نقل باز (به صورت غیر چرخشی) استفاده می‌شود. در این پروژه از این ابزار به دلیل عدم نیاز استفاده نشده است.

از ابزار Simulate برای مشخص نمودن پارامترهای شبیه‌سازی استفاده می‌شود. پارامترهایی مانند طول زمان اجرا، تعداد تکرارهای شبیه‌سازی و طول زمان اجرای شبیه‌سازی در این قسمت تنظیم می‌شوند. ابزارهای Arrive، Server و Depart به وسیله خطوطی به هم اتصال می‌یابند. این خطوط همان مسیرهای کامیون‌ها هستند. برای تعیین مسیر و نیز افزودن برخی قابلیت‌های دیگر به مدل مانند تنظیم نحوه نمایش صف در پشت سرویس‌دهنده‌ها، نمایش ساعت و تعیین شروع کار سیستم، شمارش تعداد کامیون‌های عبور کرده از یک ایستگاه و نمایش تعداد کامیون‌های در انتظار در طول صف، از ابزارهای Animate استفاده می‌شود.

تصویر زیر، صفحه اصلی برنامه و نحوه مدل سازی سیستم حمل و نقل معدن را نشان می‌دهد.

پس از اجرای مدل ساخته شده، پارامترهای آماری و نتایج به دست آمده به صورت گزارش‌هایی در اختیار قرار می‌گیرد. مهم‌ترین نتایج حاصل از نرم افزار شامل تعداد کامیون در صف انتظار و زمان انتظار، درصد مشغول به کاری بارکننده و کامیون‌ها و تعداد سرویس حمل شده در یک شیفت هستند.

نتایج و اثربخشی این طرح در معدن جلال آباد چه بوده و چه تأثیری بر هزینه‌ها داشته است؟

همان‌طور که گفته شد ما اطلاعات فنی مربوط به ۲۰ بلوک آماده حمل را برای اجرای شبیه‌سازی و پی بردن به مشکلات سیستم حمل و نقل معدن، با در نظر گرفتن بازه زمانی شیفت کاری، به صورت میدانی برداشت کردیم. سپس با استفاده از روش‌های آماری و تحلیل‌های ریاضی بر روی داده‌های خام، اطلاعات مورد نیاز ورودی به نرم افزار را آماده نمودیم. با مقایسه نتایج داده‌های واقعی و مدل شبیه‌سازی، اعتبار مدل تأیید گردید...

ادامه در صفحه بعد

قرار گرفت و پارامترهای سیستم حمل و نقل (دستگاه‌های بارکننده و حمل) از جمله زمان انجام فعالیت‌ها، اندازه‌گیری شد. در مرحله بعد نمودار هیستوگرام داده‌های زمانی رسم شد و یک منحنی توزیع مناسب به آن برآش داده شد. این منحنی باید کمترین خطا در برآش را داشته باشد. توزیع انتخاب شده به عنوان ورودی مدل محسوب می‌شود. سپس مدل ساخته شده باید با واقعیت مطابقت داشته باشد که در این پروژه از اعتبار مدل و انطباق با داده‌های واقعی اطمینان حاصل گردید.

برای شبیه‌سازی سیستم حمل و نقل فعلی و بهینه‌سازی آن، نرم افزار ARENA انتخاب گردید. نرم افزار ARENA نرم افزار شبیه‌سازی توانمندی است که شیء گرا بوده و مدل سازی در آن به صورت فرآیندگرا انجام می‌شود. این نرم افزار قابلیت مدل سازی و شبیه‌سازی سیستم‌های صف و حمل و نقل در معادن را دارد.

برای ایجاد یک مدل شبیه‌سازی ARENA، ابتدا یک طرح شماتیک از مساله ایجاد شد سپس منطق مساله با انتخاب ساختارهای مناسب به نام ماژول به منظور نشان دادن اجزاء سیستم واقعی و عملیات مربوط به آن‌ها تعریف شد. با قرار دادن این اجزاء در طرح شماتیک و وارد کردن داده‌های مدل با ساختارهای خاص موجود، مدل مورد نظر ساخته شد.

حمل و نقل معدن مشخص کرد که کارایی سیستم پایین است و باید نقاط ضعف آن را شناسایی کرد. روش شبیه‌سازی کامپیوتری هم به عنوان بهترین روش برای این کار تعیین شد و پروژه با این شرایط پیش رفت. البته در این مسیر، رهنمودهای مدیر محترم معدن جناب آقای مهندس نقیعی بسیار سازنده بود و اهداف پروژه بر اساس همین رهنمودها تعیین شد.

از چگونگی کار شبیه‌سازی و مراحل اجرای طرح بگویید.

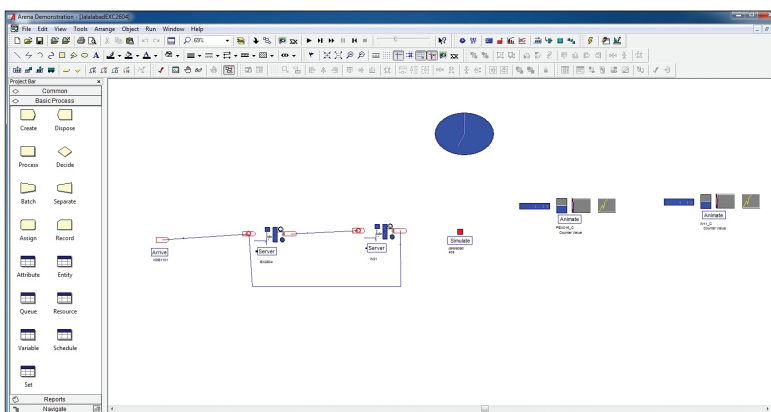
در این پروژه ابتدا سیستم موجود در معدن مدل‌سازی و عملکرد سیستم تعیین شد. با توسعه مدل، ظرفیت افزایش تولید با ماشین آلات بارگیری فعال موجود در معدن و هزینه‌های واحد تولید هم مورد بررسی قرار گرفت؛ همچنین با تغییر پارامترهای مدل و منطبق کردن آن با وضعیت‌های مختلف پیشنهادی جدید برای معدن از قبیل جایگزینی کامیون‌های با ظرفیت مختلف و به کارگیری ترکیب‌های مختلف شاول-کامیون با فرض گسترش فعالیت‌های معدنی به افق‌های پایین‌تر، تعداد بهینه کامیون در هر موقعیت بارگیری تعیین شد. برای تعیین عملکرد سیستم ترابری فعلی و تهیه داده‌های مورد نیاز در ساخت مدل، تعداد ۲۰ بلوک آماده حمل در مدت دو ماه مورد پایش

اهداف و ضرورت شبیه‌سازی سیستم حمل و نقل معدن چیست؟

نیمی از هزینه‌های عملیاتی در معادن روباز مربوط به هزینه‌های حمل و نقل است که اگر تخصیص کامیون‌ها به مسیرهای باربری مناسب باشد و زمان بیکاری کامیون‌ها، شاولها و زمان‌های انتظار به حداقل برسد، هزینه‌ها کاهش پیدا خواهد کرد. با توجه به این که در معادن پارامترهای زیادی از جمله وجود جبهه کارها و محل‌های دامپ مختلف، سنگ‌شکن‌ها، باربرها و بارکننده‌ها با ظرفیت‌های متفاوت و ... در برنامه‌ریزی حمل و نقل و اختصاص ماشین آلات تأثیر دارد، استفاده از روش‌های سنتی و حتی روش‌های تحقیق در عملیات نمی‌تواند پاسخ گوی ما در این معادن باشد؛ زیرا در روش سنتی بیشتر پارامترهای فوق در محاسبات وارد نمی‌شود؛ در روش‌های تحقیق در عملیات نیز اشکالاتی نظیر عدم در نظر گرفتن محدودیت تولید و پیچیده بودن مدل‌ها با توجه به تعدد پارامترها وجود دارد، بنابراین تحلیل و مدیریت سیستم‌های بارگیری و حمل نیاز به یک مدل کاری و انعطاف‌پذیر دارد تا علاوه بر این که احتیاج به محاسبات پیچیده و تجزیه و تحلیل مفصل نداشته باشد، بتواند پارامترهای کلیدی برای بهینه‌سازی سیستم را ارائه کند. با توجه به این نکته‌ها، بهترین روش برای حل این مسائل استفاده از روش شبیه‌سازی است. در این پروژه با استفاده از تکنیک شبیه‌سازی و بهره‌گیری از نرم افزار ARENA عملکرد سیستم حمل و نقل معدن جلال آباد مورد بررسی قرار گرفته است.

چه شرایطی باعث شد به فکر شبیه‌سازی سیستم حمل و نقل معدن بیافتید؟

آمار تولید و مطابقت آن با تعداد و وضعیت ماشین آلات استخراج معدن و تحلیل‌های آماری انجام شده بر روی داده‌های سیستم



آثار تاریخی زرند

« مهدی سهرابی زرنندی



« گوشه ای از مسجد حسینییه قلعه زرند



« مقبره عبدالسلام زرنندی عارف قرن هفتم در قبرستان قدیم ریحان زرند.

دست راهزنان و دزدان بوده است.

قلعه اصلی قدیم زرند با دو برج در شرق خندق کنونی، منزل سابق مرحوم آیت الله شاهرخی امام جماعت مسجد جامع، مقابل بازار سهرابی قرار داشت که با راهی مخفی به حسینییه قلعه می‌رسید.

مقبره شیخ عبدالسلام زرنندی عارف قرن هفتم (۶۹۰ هجری)، از دیگر آثار تاریخی زرند است. بی بی سلطان بیگم برای اولین بار در سال ۱۳۵۴ این مقبره تاریخی در قبرستان قدیم ریحان را با معماری زیبایی که تلفیقی از معماری اسلامی ایرانی بود، تعمیر کرد.

شیخ عبدالسلام با شاه نعمت‌الله ولی هم دوره بوده و با شیخ مراد هم داشته است، گویا شاه نعمت‌الله ولی یک‌بار از ماهان برای دیدن او به ریحان هم آمده است.

شورای شهر زرند در جلسه کمیسیون گردشگری که در ۲۶ آبان سال جاری تشکیل داد به منظور جذب گردشگر، مصوبه‌ای جهت احیا و بازسازی این اثر تاریخی و ایجاد محوطه‌سازی و زیباسازی مقبره این عارف بزرگ، تصویب کرد.

در قسمت شمال قبرستان قدیم زرنندییه هم مقبره‌ای تاریخی به نام امامزاده حمزه است. این اثر تاریخی در چند سال اخیر توسط اداره اوقاف و خیرین، بازسازی و مرمت شده است.

در قدیم به زرنندییه، صبران، می‌گفتند و امامزاده به پیر، معروف بوده است.

■ تعداد آثار تاریخی شهر زرند که در برابر زلزله‌های مخرب آذر ۱۳۵۶ و اسفند ۱۳۸۳، مقاومت کرده و خوشبختانه در حال حاضر، سالم و پایدار مانده‌اند، به اندازه انگشتان یک دست است (البته در روستاها و توابع زرند، آثار تاریخی متعددی وجود دارد).

قدیمی‌ترین اثر تاریخی زرند، مسجد حسینییه قلعه است. معمرین زرند، قدمت مسجد حسینییه قلعه را به ۸۰۰ سال قبل نسبت می‌دهند. سبک بنای شبستان این مسجد با دیوارهای عریض و سقف‌های گنبدی و کم ارتفاع به شبستان مسجد جامع قدیم زرند شباهت دارد. قدمت نمای خارج از شبستان که به ایوان یا صفه تابستانی معروف است و در شمال محوطه مسجد قرار دارد، به اواخر دوران زندیه می‌رسد.

مسجد حسینییه قلعه از سه طرف با خانه‌های مسکونی و از شمال با حسینییه قلعه محصور شده است و همین ویژگی سبب شده افراد سودجو نتوانند این اثر تاریخی ثبت شده در میراث فرهنگی را تخریب کنند. یکی از قدیمی‌ترین قلعه‌های زرند که هنوز آثاری از آن باقی مانده، حسینییه قلعه است. این مرکز تاریخی سه برج داشته، دو برج مقابل خیابان معلم کنونی و یک برج داخل کوچه (ورودی سالن سیف)؛ در قدیم، این محل مکانی بر اجرای مراسم عزیه و روضه‌خوانی، تجمع اهالی برای در امان ماندن از سیل و نیز پناهگاهی برای نجات از

کاهش هزینه تمام شده باپایش مستمر سیستم حمل و نقل

ادامه از صفحه قبل:

بنابراین با دانستن این اطلاعات در هر شیفت از طریق اجرای مدل ساخته شده، می‌توان با اعمال تغییرات در سیستم حمل و نقل از جمله تعداد کامیون‌ها و بارکننده‌ها و اجرای مجدد مدل، سیستم را بهینه کرد. از آنجایی که میزان تولید معدن در هر شیفت به شدت بستگی به برنامه‌ریزی سیستم حمل و نقل دارد و با توجه به اینکه قسمت اعظم هزینه‌های سرمایه‌ای یک معدن مربوط به ماشین‌آلات آن است، در نتیجه پایش مستمر سیستم حمل و نقل و بهینه‌سازی آن در معدن، تأثیر قابل توجهی در افزایش تولید (افزایش راندمان سیستم حمل و نقل) و کاهش هزینه تمام شده به ازای استخراج یک تن ماده معدنی دارد.

نتایج به دست آمده نشان داد دستگاه‌های بارکننده به غیر از دستگاه EX۲۶۰۴ دارای میزان مشغول به کاری مناسب می‌باشند اما زمان انتظار کامیون‌ها در پشت بارکننده بالا است؛ به عبارت دیگر تعداد کامیون‌های اختصاص داده شده به هر جبهه کار بیش از حد نرمال می‌باشد. با بررسی کارایی کامیون‌ها با استفاده از نتایج مدل و انجام محاسبات با استفاده از روابط تحلیلی و مدل ریاضی مشخص گردید میزان بازده تولید کامیون‌ها ۱/۲۷ سرویس در هر ساعت است که نسبت به شاخص نرمال که حداقل ۲/۲ سرویس در هر ساعت می‌باشد، فاصله زیادی دارد؛ بنابراین از نظر فنی و اقتصادی در این سیستم حمل و نقل بین بارکننده و تعداد کامیون تخصیص یافته به آن تناسب وجود ندارد و از طرفی بازدهی تولید کامیون‌ها ۴۲٪ پایین‌تر از حداقل حد نرمال می‌باشد.

♦ به شما و همه همکارانتان، به سبب دستیابی به این دانش و موفقیت در اجرای این پروژه تبریک می‌گوییم و آرزوی موفقیت‌های بیش‌تر داریم.

چهارمین جشنواره استانی مهتاب کویر به ایستگاه آخر رسید

صمیمانه بین بخش صنعت و خانواده از طریق ادبیات دانست و گفت: موضوع بخش داستان کوتاه و دل نوشته «خانواده و زیسکو» بوده و تنها کارکنان فولاد زرند ایرانیان و خانواده‌هایشان می‌توانستند در این بخش شرکت کنند.

در حاشیه این جشنواره دو کارگاه مجازی آموزشی با عنوان آموزش شعر مدرن و آموزش ظرایف فرمی شعر فارسی برگزار شد. نفرات برگزیده بخش داستان کوتاه و دل‌نویسته با موضوع خانواده و زیسکو به ترتیب محمدجواد جمالیزاده، مریم ابراهیمی و مصطفی امیری معرفی شدند.

به آقای علی مالکی (متولد ۱۳۹۰) به عنوان جوان‌ترین شرکت‌کننده جشنواره هم لوح تقدیر و جایزه نقدی و بسته فرهنگی اهدا شد.

■ انجمن شعر و ادب مولوی شهرستان زرند چهارمین جشنواره استانی شعر و داستان مهتاب کویر را برگزار کرد. دبیر جشنواره مهتاب کویر، ضمن اعلام این خبر، گفت: مهلت ارسال آثار از ۲۰ دی‌ماه تا ۱۵ بهمن بوده و در این مدت ۱۱۶ نفر آثارشان را ارسال کردند.



سعید زینلی افزود: تعداد آثار دریافتی بخش شعر کلاسیک ۲۶۶ اثر، بخش شعر آزاد ۱۳۷ اثر و در بخش داستان کوتاه و دل نوشته ۲۳ اثر بود.

وی هدف از برگزاری این جشنواره را ایجاد انگیزه و پویایی در شاعران و انجمن‌های شعر استان کرمان، کشف استعداد‌های جوان و نوجوان شعر استان، ایجاد بستر مناسب برای یادگیری اصولی قواعد شعر و داستان و ایجاد ارتباط

گفت‌وگو با مادر و ورزش کار موفق زرنندی

ای کاش هر شبانه روز ۳۰ ساعت بود

« زهرا ایزدی



■ چند بار در روز و از چند نفر این جمله را می‌شنویم که خیلی سرم شلوغ است، فرصت نمی‌کنم حتی به ورزش کردن هم فکر کنم.

حتما می‌گویید خیلی‌ها، اما از طرف دیگر خیلی‌ها هم هستند که با داشتن مشغله‌های فراوان باز هم ورزش کردن را ترک نمی‌کنند هیچ بلکه به صورت حرفه‌ای دنبال می‌کنند.

یکی از این افراد مصمم، با اراده و با انگیزه خانم علیزاده است.

◆ از خودتان بگویید.

فاطمه علیزاده هستیم. متولد ۱۳۶۴. لیسانس مشاوره دارم و سال ۸۵ فارغ‌التحصیل شدم.

در حال حاضر مربی پیش دبستانی امام حسن مجتبی (علیه‌السلام) هستیم. عصرها هم مربی کاراته هستیم.

۳ سال نائب رئیس هیات کاراته شهرستان بودم. سه سال متوالی هم هست که در انجمن کارگری نائب رئیس هستیم.

◆ چندساله ازدواج کردید و چند فرزند دارید؟

نه ساله ازدواج کردم. دو پسر و یک دختر دارم؛ سالار، سامان و زهرا

◆ از چه سنی کاراته را شروع کردید؟

از ۱۲ سالگی ورزش کاراته را شروع کردم و ۲۵ سال است که کاراته کار می‌کنم؛ نزدیک به ۱۹ سال است که مربی‌گری می‌کنم.

◆ از بین این همه ورزش چرا کاراته؟

علاقه زیادی به این رشته داشته و دارم. خدا را شکر خیلی هم موفق بودم. ۳ سال متوالی قهرمان کشور شدم. ۱۰ سال هم به صورت حرفه‌ای مربی‌گری کردم و شاگردانم چندین سال است که جزء قهرمانان شهرستان، استان، کشور و بین‌المللی هستند.

◆ این موفقیت‌ها نشان می‌دهد که خانواده با شما همراه بوده‌اند.

بله. از همسر تشکر می‌کنم چون همیشه پشتیبان من بوده و هست؛ برای رفتن به مسابقات یا هر کاری که برای پیشرفتم انجام می‌دهم همراهی می‌کند. پدر و مادر عزیزم که شرمندۀ محبت‌هایشان هستیم. تمام وقت‌هایی که من و همسر

گرفتار هستیم، مراقبت از هر سه فرزندمان بر عهده آن‌هاست.

◆ چه برنامه‌ای برای آینده ورزشی‌تان دارید؟

می‌خواهم این ورزش را گسترش بدهم؛ نه فقط با نگاه ورزش بلکه دلم می‌خواهد فرهنگ را هم با این ورزش عجین کنم. افراد با استعداد اما بی‌بضاعتی هستند که باید شناسایی شوند. رایگان آموزش داده شوند؛ حمایت شوند تا به مقام‌های قهرمانی برسند؛ این آینده را برای فعالیت‌های خودم متصور هستم.

◆ آقای ایرانمنش، همسر پر مشغله‌ای دارید

بله. همسر هم باید به امور خانه رسیدگی کند هم به شغل معلمی و هم ورزش و خوشبختانه در همه این موارد هم موفق است.

◆ بی‌شک، همراهی خانواده هم در این موفقیت‌ها نقش داشته.

آقای ایرانمنش: همسر ورزش کردن را قبل از ازدواج شروع کرد و در آن زمان خانواده از او حمایت می‌کردند؛ بعد از ازدواج هم تلاش کردم همراه خوبی برایشان باشم، کمک‌شان کردم تا ورزش را ادامه دهد و بعد از این هم حمایت‌شان می‌کنیم که به آن‌چه می‌خواهد برسد و موفق باشد.

◆ خانم علیزاده، به گفته همسران شما هم همسر و مادر موفق‌ی هستید؛ هم معلم و مربی موفق‌ی؛ چه طور برنامه‌ریزی می‌کنید؟

به نظر من برای موفقیت باید پشتوانه داشت. کسی که همراهت باشد. دلگرمی باشد و خوشبختانه همسر همیشه پشتیبان و همراه من بوده؛ چه در انجام دادن کارهای خانه و چه در کارهایی که در رابطه با شغل‌ام بوده. همیشه می‌گویم باید یکی باشد که پشتیبان باشد و خدا را شکر من این پشتیبان را در تمام این سال‌ها داشتم. من ۹۹ درصد موفقیت‌هایم را مدیون همسر مهربان و خانواده عزیزم هستم.

◆ بسیار عالی. تا حالا شده جا بزنید و به خودتان بگویید ای کاش من این مسیر را نرفته بودم؟

نه خدا را شکر. ما خستگی را خسته کردیم. گاهی به خودم می‌گویم ای کاش یک روز بیش‌تر از ۲۴ ساعت بود، ای کاش شبانه‌روز ۳۰ ساعت بود که وقت کم نیاورم.

◆ از خاطرات‌تان برایمان بگویید.

یادم هست فرزند اول‌مان را ۹ ماهه باردار بودم؛ شاگردانم برای مسابقات کشوری اراک انتخاب شدند و به تقاضای بچه‌ها می‌بایست حتماً تیم را همراهی می‌کردم. همه راه را با مینی‌بوس رفتیم اراک و برگشتیم، تازه در مسیر هم چون یک صندلی کم داشتیم، رختخوابی را کف مینی‌بوس پهن کردم و تمام مسیر کف اتوبوس نشستیم. ۲ روز بعد از بازگشت هم فرزندمان به دنیا آمد. زمان تولد دخترم هم ما مسابقات استانی کرمان بودیم. عصر که مسابقه تمام شد رفتیم بیمارستان و خداوند دخترمان را به ما هدیه داد.

◆ آقای ایرانمنش، شما ایمان داشتید که همسران موفق می‌شود؟

بله. چون پشتکار زیادی دارم. در کنار رسیدگی به کارهای خانه و معلمی، بیش‌تر وقت‌اش را صرف ورزش می‌کند و پشتکار زیادی دارد.

◆ اگر بخواهید جمله‌ای را به خانم‌تان تقدیم کنید؟

دوستت دارم؛ تا بتوانم حمایت می‌کنم تا به خواسته‌هایت برسی و موفق باشی.

◆ خانم علیزاده، سخن پایانی شما.

تشکر می‌کنم از شرکت فولاد زرند ایرانیان که این فرصت را به ما دادند که با خانواده خودمان، زیسکو، گفت‌وگو کنیم، چون همسر من از کارکنان شرکت فولاد زرند است.

و از مدیران مدیر شرکت فولاد زرند می‌خواهیم که ما را حمایت کنند البته منظورم فقط در ورزش کاراته نیست؛ امیدواریم ورزش شهرستان را حمایت کنند چون اگر فضای ورزشی درست باشد، دیگر اعتیاد و ناهنجاری در جامعه کاهش پیدا می‌کند.

◆ برای شما آرزوی موفقیت‌های بیش‌تر دارید.



صاحب امتیاز: شرکت فولاد زرنند ایرانیان | مدیرمسئول: ماشالله سهراب نژاد | سردبیر: محمدرضا میرحبیبی | دبیر تحریریه: نجمه کامیابی | گرافیکست و صفحه آرا: هادی طالبی زاده | دبیر عکس: محمد گلرخی
آدرس: چهارراه امام جمعه، ساختمان بانک آینده، طبقه دوم | تلفن: ۰۳۴-۳۱۲۴۷۰۵۰ | چاپ: شهر چاپ خراسان | zisco.midhco.com | @zisco_public_relations | مطالب ارسال به صلاح و ویرایش مطالب آزاد است. | مطالب ارسال به صلاح و ویرایش مطالب آزاد است.

گفت و گو با مدیر کارخانجات کنسانتره

خردایش عیار ۳۶ را به ۵۱ می رساند

« علی زرنندی

■ شمش فولاد گوهریست حاصل تلاش بخش های مختلف شرکت فولاد زرنند ایرانیان. واحدهای کوچک و بزرگی که در همکاری با یکدیگر مراحل مختلف تولید را پیش می برند. در ادامه معرفی بخش های مختلف تولید در دیدار با مهندس علیرضا دارابی زاده، مدیر کارخانه های کنسانتره درباره نقش برخی از واحدهای این مجموعه گفت و گو کردیم.

♦ از معرفی خودتان شروع کنیم.

علیرضا دارابی زاده هستم. متولد سال ۱۵۰۷. سال است که ازدواج کرده ام و دو دختر ۳ ساله و ۱۱ ساله دارم.

در رشته کارشناسی معدن شاخه اکتشاف از دانشگاه شهید باهنر کرمان فارغ التحصیل شدم و ضمن خدمت نیز دوره های MBA, DBA را به پایان رساندم.

♦ کارخانه کنسانتره را هم معرفی کنید؟

هر دو کارخانه کنسانتره با ظرفیت ۴ میلیون تن در سال، فعال هستند. در حقیقت مجموعه کنسانتره شامل ۴ کارخانه، دو کارخانه خردایش و دو کارخانه فرآوری، می باشد. وظیفه اصلی این کارخانجات هم تأمین فید ورودی کارخانجات گندله سازی شرکت فولاد زرنند و فولاد بوتیا است.

♦ مواد اصلی خود را از کجا تأمین می کنید؟ آیا غیر از شهرستان از جای دیگر هم خرید دارید؟

برنامه ریزی بر مبنای معدن جلال آباد است ولی

♦ آب مورد نیاز کارخانه ها را چطور تأمین می کنید؟

یکی از دغدغه ها و نگرانی های مدیران ارشد میدکو و شرکت فولاد زرنند ایرانیان تأمین آب مورد نیاز پروژه های موجود است که با اجرای پروژه فاضلاب زرنند و بهره برداری از کارخانه دیواترینگ این نیاز مرتفع خواهد شد؛ در حال حاضر هم آب مورد نیاز کارخانجات هم از محل برگشت پروژه فاضلاب کرمان و اندکی هم از طریق آب های زیرزمینی تأمین می شود.

♦ خاطره ای از کار در شرکت زیسکو به یاد دارید؟

کار تولید به دلیل پویایی که دارد سرشار از خاطره است؛ اغراق نیست اگر بگوییم همه اش خاطره است ولی اولین تست و راه اندازی کارخانه کنسانتره در سال ۹۱ بهترین خاطره ام است.

♦ از کار فعلی خود راضی هستید و اگر به چند سال پیش برگردید باز هم فولاد زرنند را انتخاب می کنید؟



قطعا بله. به نظر من این حجم پیشرفت با توجه به مدت زمان شروع به کار شرکت، نشان می دهد که به لطف خداوند آینده بسیار خوبی را پیش رو داریم کما اینکه تا همین لحظه هم جزء مطرح های صنعت فولاد هستیم.

♦ و آخرین سؤال کمی شخصی است. آیا در کار جدی هستید؟

سعی کردم باشم؛ البته کار جنبه های متفاوتی دارد بعضی جنبه ها جدیت می خواهد و بعضی جنبه ها انعطاف ولی پاسخ دقیق تر این سؤال را همکاران و دوستانم می توانند بگویند.

♦ از این که با اعضای خانواده زیسکو هم کلام شدید، سپاسگزارم.



نگاه



« مجتمع فولاد سازی زرنند ایرانیان
عکس: محمد گلرخی

شعر

دل به دل را داره، همهمیم می دوتن
الکی نی چشمات داره منه می پایه

هر چه می گم می گی حرف بی جا مزن
دل من خوش به همین، خواهش بی جایه



خواهش بی جا



« سعید زینلی زاده

منه مشناسی که من دلم دریایه
روح من پیش تیه، تن من هر جایه

یه نگاهی بکنی همه جا می بینی
که دعای خیرم پش سرت می پایه

هر جوونی به دلش آرزویی داره
دل من عشق ت ر آخدا می خواهی