

کار ارزش دارد؛ کارگر به برکت ارزش کار، ارزش والایی در جامعه دارد. این که معروف است و روایت است که پیغمبر مکرم اسلام دست کارگر را بوسیدند، فقط یک تعارف نیست؛ این یک تعلیم است.



مولى امير المؤمنين (عليه السلام):
الغيبه جهد العاجز.
غيبت کردن، آخرين تلاش افراد زيون و ناتوان است.
(نهج البلاغه، کلمه ۴۵۳)

zisco.midhco.com

نشریه داخلی شرکت فولاد زرند ایرانیان

سال ششم | شماره ۴۳ | تیر ۱۴۰۲ | ۸ صفحه

کیفیت شمش فولاد زرند بی نظیر است

در آیین رونمایی از لوگو و پیراهن
تیم‌های فوتسال زیسکو،

مدیرعامل زیسکو: ورزش
قهرمانی باید در اخلاق
الگوساز باشد

بازدید مدیرکل دیوان محاسبات
استان از زیسکو

تیم ووشو شهرستان زرند
قهرمان کشور شد

سخنرانی مدیر بازرگانی فولاد زرند در
دومین کنفرانس بین‌المللی بازاریابی
صنعتی ایران

کیفیت شرط ورود
به بازار رقابتی

یادداشتی پیرامون بزرگ‌ترین
جشن عید سعید غدیر در زرند

خاطره‌انگیزترین جشن
خانواده زیسکو

آزمایشگاه مجتمع فولاد زیسکو
آزمایشگاهی در کلاس ملی
و حتی جهانی

زندگی دوباره، ۱۵ ساله

گفت‌وگو با رئیس واحد آماده‌سازی زغال و کک افزایش کیفیت زغال سنگ ترکیبی با استفاده از پسماندها



« عکس: محمد گلرخی »

در آیین رونمایی از لوگو و پیراهن تیم‌های فوتسال زیسکو، مدیرعامل زیسکو: ورزش قهرمانی باید در اخلاق الگوساز باشد



دکتر سهراب‌نژاد اظهار کرد: همکاران ما آسوده خاطر خواهند بود اگر بتوانند برای فرزندان‌شان، الگوهایی را معرفی کنند که از دیار خودشان و حتی همکار خودشان و در اخلاق، ورزش و کار، نمونه باشند.

وی افزود: به جوانان ورزشکار در تیم زیسکو همیشه توصیه می‌کنم، دقت داشته باشید که نوجوانان خانواده‌های زیسکو از اخلاق، رفتار و سبک زندگی شما الگو می‌گیرند به همین سبب شما مسئولیت سنگینی دارید.

دکتر سهراب‌نژاد تصریح کرد: برای الگو شدن بایستی دیده شوید، برای همین باید سکوهایی موفقیت را فتح کنید.

مدیرعامل زیسکو در پایان با اشاره به اهمیت همدلی گفت: به شما جوانان ورزشکار توصیه می‌کنم به گروه بودن فکر کنید و از تکروی بپرهیزید. تلاش کنید تا با همدلی به پیروزی برسید، رسیدن به تفکر جمعی و تلاش جمعی زمینه‌ساز کسب مقام و عامل توفیق خواهد بود.

آیین رونمایی از لوگو و پیراهن تیم‌های فوتسال زیسکو، در تاریخ ۲۷ تیرماه در سالن مجتمع کک‌سازی برگزار شد.

مدیرعامل فولاد زرنند ایرانیان در این آیین با اشاره به موفقیت‌های تیم فوتسال زرنند گفت: مردم زرنند با افتخارات شهرشان همراه می‌شوند و موفقیت‌های ورزشی و صنعتی سبب شادی خانواده‌های زرنندی می‌شود.

دکتر سهراب‌نژاد افزود: تلاش زیسکو هم این است که باعث شادمانی مردم این شهر باشد و این شادی‌های مشترک نشان می‌دهد که ما یک خانواده‌ایم.

مدیرعامل زیسکو تأکید کرد: هدف ما از تأسیس این باشگاه فقط کسب افتخارات قهرمانی و ورزشی نیست، انگیزه اصلی ما این است که با ورزش قهرمانی، برای فرزندانمان الگوسازی کنیم برای همین افرادی باید در این باشگاه وارد شوند که از نظر اخلاق هم نمونه باشند.

در اولین جلسه هم‌اندیشی فرایند تأمین بیان شد:

۸۲ درصد از درخواست‌های صادرشده به نتیجه رسیده است

وی افزود: در سال مالی گذشته واحد بازرگانی زیسکو موفق شد ۸۲ درصد از درخواست‌های صادر شده توسط کلیه مجتمع‌ها را تأمین و سفارش گذاری کند و درخواست‌های باقی‌مانده هم در مرحله تکمیل جزییات فنی و یا در گلوگاه‌های تصمیم‌گیری هستند.

محسن جلالی تصریح کرد: با توجه به گستردگی مجتمع‌های فولاد زرنند، این عملکرد با همکاری واحدهای مختلف مجتمع از جمله دفاتر فنی، انبار و سفارشات کسب شده است.

در ادامه این نشست، روسای انبار سفارشات و نمایندگان دفاتر فنی مجتمع‌ها در زمینه فرایندهای کاری، مشکلات و نقاط قابل بهبود گفت‌وگو کردند.

در انتهای جلسه مقرر شد تمامی موارد مطرح شده از طرف نمایندگان مجتمع و بازرگانی از طریق بروزترین مدل‌های تصمیم‌گیری و معیارهای خبرگان تأمین، غربال، سپس عرضه‌های با اولویت استخراج شده و در نهایت اقدامات بهبوددهنده در آن خصوص صورت پذیرد.

نشست بعدی بهبود فرایند تأمین در نیمه دوم مردادماه برگزار می‌شود.

اولین نشست هم‌اندیشی در خصوص فرایند تأمین در شرکت فولاد زرنند ایرانیان، شنبه ۳۱ تیرماه، به میزبانی واحد برنامه‌ریزی تأمین بازرگانی با حضور روسا و سرپرستان واحدهای سفارشات و دفاتر فنی مجتمع‌های فولادسازی، کنسانتره و گندله‌سازی، کک‌سازی ۱ و ۲ و معدن خم‌رود در محل اتاق بازرگانی استان کرمان برگزار شد.

رئیس واحد برنامه‌ریزی تأمین و کنترل کالا و مواد هدف از این نشست را آشنایی متقابل افراد درگیر با سطح اول زنجیره تأمین شرکت دانست و گفت: در این نشست‌ها تلاش می‌کنیم تا واحدهای مرتبط با بحث تأمین مانند سفارشات و انبارها، دفاتر فنی، برنامه‌ریزی تأمین و تدارکات داخل و خارج با فرایندهای کاری یکدیگر آشنا شویم، در زمینه مفاهیم علمی و کاری مشترک به توافق رسیده، عرضه‌های سیستم فعلی تأمین را شناخته و به راهکارهای مؤثر در راستای بهبود وضعیت موجود تأمین در شرکت برسیم.

دکتر جلالی با شرح وضعیت موجود، اظهار کرد: تمامی شرکت‌های مطرح دنیا به زنجیره تأمین توجه ویژه دارند و با توجه به عظمت شرکت فولاد زرنند ما نیز باید به زنجیره تأمین شرکت نگاه ویژه‌ای داشته باشیم.



روز صنعت و معدن فرصت‌ست برای پاسداشت اراده مردان سخت‌کوشی که از دل معادن نهر می‌کاوند و کیمیا می‌یابند. گردش چرخ صنعت هم موهون تدبیر و تلاش صنعتگرانی است که به سربلندی ایران اسلامی می‌اندیشند.

و صنعت و معدن کلید واژه‌های غزل خودکنایی هستند که در کنار هم می‌توانند فردای این سرزمین را رونق بخشند. نمود واقعی روز صنعت و معدن را می‌توان در خانواده بزرگ زیسکو دید که زنجیره تولید فولاد از معدن تا شمش را در خود دارد.

این روز را به همکاران پرتلاطم تبریک می‌گویم و ایمان دارم با همدلی و گام‌های استوار، فردایی با شکوه‌تر و ماندگارتر را نظاره خواهیم کرد.

عاشق‌الله سهراب‌نژاد
مدیرعامل شرکت فولاد زرنند ایرانیان

بازدید مدیرکل دیوان محاسبات استان از زیسکو



عملیاتی و اجرایی خواهد بود.

مدیرعامل شرکت فولاد زرنند ایرانیان نیز در این دیدار به برخی از مشکلات تولید اشاره کرد و گفت: عدم قطعی برق در فرایند تولید حیاتی است و در صورت قطع برق خسارت‌های جبران‌ناپذیری به دستگاه‌ها وارد می‌شود.

دکتر سهراب‌نژاد در ادامه به اشتغال حدود ۷ هزار جوان در مجموعه زیسکو اشاره کرد و افزود: ایجاد زمینه اشتغال برای جوانان یکی از مهم‌ترین دغدغه‌های مدیران ارشد هلدینگ میدکو است و اجرای طرح‌های توسعه شرکت زیسکو می‌تواند راهگشای معضل بیکاری جوانان شهرستان باشد.

مسعود کاشی، مدیرکل دیوان محاسبات استان کرمان به همراه مهدی حسینی نژاد، مدیرکل اداره صمت استان و همراهان روز دوشنبه پنجم تیرماه ۱۴۰۲ از مجتمع‌های شرکت فولاد زرنند ایرانیان بازدید کرد.

مهندس حسینی نژاد هدف از این بازدید را آشنایی با فرایند تولید در مجموعه زیسکو دانست و گفت: همگرایی میان تمامی دستگاه‌ها برای تحقق شعار افزایش تولید و مهار تورم، لازم است.

مدیرکل اداره صمت استان خاطر نشان کرد: با هماهنگی دستگاه‌های مربوط، برنامه هفتم توسعه، برنامه‌های

تیم ووشو شهرستان زرنند قهرمان کشور شد



مدال نقره و سید مصطفی امیری مدال برنز را از آن خود کردند.

در رده سنی نونهالان هم محمد علی بلوچ اربابی، امیر طاها ایزدی و امیرحسین مؤمنی موفق به کسب مدال برنز شدند.

تیم ووشو شهرستان زرنند با حمایت شرکت فولاد زرنند ایرانیان و با کسب ۹ مدال رنگین در مسابقات کشوری ووشو سبک‌خونگ جوان، خوش درخشید.

مسابقات کشوری ووشو در تاریخ ۲۳ و ۲۴ تیرماه در استان اصفهان در تمامی رده‌های سنی برگزار شد که تیم ووشو شهرستان زرنند با مربیگری حسن قاسمی توانست باری دیگر بر سکوی قهرمانی مسابقات کشوری بایستد.

بهزاد حسن‌زاده و محمد صالح منصور در بخش بزرگسالان این مسابقات، موفق به کسب مدال طلا شدند.

در رده سنی جوانان، کامران نورالدینی مدال طلا و دانیال کارگر مدال نقره گرفتند.

در رده سنی نوجوانان، عرفان مقیمیان

کیفیت شمش فولاد زرنند بی نظیر است

و گوگردزدایی و دمش از کف پاتیل‌های فولاد برای تصفیه حباب و سرباره محصولات با کیفیتی تولید می‌شود. می‌توانیم بگوییم در فولاد زرنند شمش تولیدی جهت مصارف ساختمانی در ایران بی‌رقیب است و قابل رقابت با تمام کشورهای دنیا می‌باشد و اگر برخی ملاحظات را کنار بگذاریم و به کیفیت فکر کنیم فولاد زرنند قطعاً بهترین فولاد کشور است.

ذوب مواد در کوره بلند در حجم بسیار بالا و به صورت پیوسته در حال انجام هست و ما تلاش می‌کنیم تا ظرفیت تولید را تا آخر سال ۱۴۰۲ تکمیل کنیم و تا امروز رکوردهای بسیار خوبی در واحد نسوز، تولید چدن، تولید فولاد مذاب و تولید شمش داشته‌ایم که به امید خدا در آینده هم خواهیم داشت."

آینده زیسکو درخشان است

از مدیرعامل این مجموعه بزرگ درباره نگاهش به آینده می‌پرسیم. با اطمینان از آینده‌ای روشن می‌گوید و اظهار می‌کند: "جوی مذاب در کارخانه ما جریان حیات است و با موفقیت‌ها و رکوردهایی که امسال در این مجتمع ثبت شده است با اطمینان می‌گوییم که این جریان حیات پیوسته ادامه خواهد داشت. رکوردهای ثبت شده چه در افزایش تولید شمش چدن و فولاد و چه در کاهش هزینه‌هایی چون مصرف نسوز و قطعات نشان می‌دهد که کوره بلند در زیسکو قابلیت‌های بسیاری دارد و هر روز این قابلیت‌ها را بیش از گذشته به نمایش می‌گذارد."

ما در سال ۱۴۰۱ با مشکلاتی مواجه شدیم که با تدبیر مدیران ارشد و با همت تک‌تک کارکنان از این مشکلات عبور کردیم و سال ۱۴۰۲ را با افقی روشن آغاز کردیم و در سال جاری هم هر روز شاهد ثبت رکوردهای تازه هستیم. در حال حاضر به همت همکاران در واحدهای مختلف، از نظر تأمین مواد اولیه هم از نظر کمی و هم کیفی در شرایط بسیار خوبی قرار داریم. کارها طبق برنامه‌ریزی‌ها در حال انجام است و مطمئن‌ام با همدلی و تلاش شاهد رونق هرچه بیشتر تولید خواهیم بود.

همت ما در راستای تولید با کیفیت و کمیت عالی است زیرا می‌دانیم رونق تولید، رونق اقتصاد ایران عزیزمان خواهد بود."

به آمار رکوردهای ثبت شده در مجتمع فولاد نگاهی می‌اندازیم. هرماه رکوردی تازه ثبت کرده‌اند. رکوردهایی که برخی از آن‌ها بی‌نظیر است. اگر روند تولید در زیسکو به همین صورت پیش برود، بی‌شک تولیدات این شرکت بازارهای دنیا را تسخیر خواهد کرد.



شمش‌های فولادی داشتن حباب و تخلخل به وجود آمده در اثر وجود گاز و عناصر مضر در فولاد یا سرباره است که در روش کوره بلند حداقل تخلخل و حداقل سرباره را خواهیم داشت و کیفیت در این روش بالاتر است. ما در عمل هم این موضوع را ثابت کردیم و با آنالیز و مقایسه یک نمونه شمش تولیدی از فولاد زرنند با یک نمونه تولیدی از واحدهای کوره قوس الکتریکی استحکام بالا، انعطاف‌پذیری و کیفیت برتر فولاد زرنند مشخص شد."

شمش تولیدی زیسکو در مصارف ساختمانی بی‌رقیب است

بارها خواننده‌ام که فولاد زرنند بزرگ‌ترین کارخانه تولید فولاد است که بعد از پیروزی انقلاب و توسط بخش خصوصی راه‌اندازی شده است. شرکتی صنعتی که زنجیره کامل تولید فولاد از معدن تا شمش را دارد و شامل سه مجتمع بزرگ تولید کنسانتره و گندله، مجتمع تولید کک و مجتمع فولادسازی است. مدیر مجتمع فولادسازی که خط نهایی تولید در این شرکت عظیم است درباره مشخصات فنی این مجتمع می‌گوید: "کوره بلند فولاد زرنند با ارتفاع کلی ۸۵ متر و حجم ۲۰۰۰ مترمکعب و قابلیت دمش ۳۵۰۰ مترمکعب بر دقیقه هوای با دمای ۱۲۵۰ درجه سانتی‌گراد، ظرفیت تولید ۱/۵ میلیون تن چدن مذاب در سال را دارد. به دنبال آن واحد فولادسازی این کارخانه ظرفیت تولید ۱/۷ میلیون تن شمش فولادی را در سال خواهد داشت."

از وی درباره مزیت‌های رقابتی زیسکو می‌پرسیم. در توضیحی کوتاه این ویژگی‌ها را بر می‌شمارد:

"بله در فولاد زرنند ما خوشبختانه در زیسکو نسبت به شرکت‌های دیگر بروزتر هستیم و روش بهینه‌تر و اقتصادی‌تری داریم. خصوصاً به دلیل داشتن کوره vd

فولاد در دنیا به دو روش کوره بلند و کوره قوس الکتریکی تولید می‌شود. روش کوره بلند اصیل‌ترین و قدیمی‌ترین روش احیای آهن از سنگ معدن است. به دلیل وجود منابع عظیم گاز در ایران و استفاده از آن به عنوان ماده احیاکننده، روش احیای مستقیم و تولید فولاد به روش کوره قوس الکتریکی که از انرژی الکتریکی استفاده می‌شود، سودآورتر است اما تولید فولاد در ظرفیت‌های بالا با روش کوره بلند توجیه بیشتری دارد. در ایران دو کارخانه ذوب‌آهن اصفهان و فولاد زرنند ایرانیان از این روش استفاده می‌کنند.

مدیرعامل شرکت فولاد زرنند ایرانیان می‌گوید: "تا چند سال قبل روش کوره بلند تنها روش تولید فولاد در دنیا بود و امروز هم درصد بالایی، یعنی بیش از ۶۰ درصد از فولاد دنیا به این روش تولید شده و کم‌تر از ۴۰ درصد فولاد جهانی با روش کوره‌های قوس الکتریکی تولید می‌شوند."

دکتر سهراب‌نژاد، می‌افزاید: "در روش کوره بلند نسبت به روش احیای مستقیم با محدودیت‌های ناشی از تأمین مواد اولیه مثل زغال و کک مواجه هستیم اما با توجه به نتیجه کار، تحمل این سختی‌ها ارزشمند است."

مدیر مجتمع فولادسازی شرکت فولاد زرنند ایرانیان در ادامه سخنان دکتر سهراب‌نژاد می‌گوید: "در سایر کشورها با توجه به هزینه‌های بالای مصرف برق و گاز از روش کوره بلند استفاده می‌شود و در ایران با توجه به یارانه اختصاص داده شده به برق و گاز روش دوم هم جایگاه خاصی دارد."

مهندس وطن‌خواه می‌افزاید: "در صورت حذف یارانه برق و گاز روش کوره بلند علاوه بر کیفیت بالا از لحاظ هزینه‌های تولید هم قابل رقابت با روش کوره قوس الکتریکی خواهد بود. در روش کوره بلند هر چه تولید بیشتر باشد فرآیند بهینه‌تر و هزینه‌ها کمتر می‌شود."

در شرایط محدودیت حامل‌های انرژی روش قوس الکتریکی در رکود قرار می‌گیرد در حالی که ما همگام با تولید از گاز تولید شده کوره برای مصرف بویلر استفاده می‌کنیم و مصرف گاز در مینی‌مم مصرف خودش قرار می‌گیرد و با استفاده از گاز خروجی در واحد TRT حدود ۹ مگاوات برق نیز تولید می‌شود."

تولید با کوره بلند سخت اما شیرین

آمارهای منتشر شده در زمینه میزان نیاز واحدهای کوره بلند به زغال و کک و ضرورت واردات برخی از مواد اولیه نشان می‌دهد که برای مدیریت این

کارخانه‌ها باید برنامه‌ریزی دقیق‌تری وجود داشته باشد و این یکی از سختی‌های کار تولید در این روش است. دکتر سهراب‌نژاد با این سختی‌ها بیگانه نیست. وی بر سختی این شرایط صحنه می‌گذارد اما می‌گوید: "کوره بلند زبان خاص خودش را دارد و پیچیدگی کار با کوره بلند زیاد است اما اطمینان به تولید در این روش بیشتر است. اگر مواد اولیه با کیفیت و کمیت مناسب در اختیار کوره بلند قرار گیرد، محصولی با کیفیت بسیار خوب تولید می‌کند. این محصولات در بازارهای داخلی و خارجی مشتریان بسیاری دارند. در حقیقت کار با کوره بلند سخت اما شیرین است."

از مهندس وطن‌خواه درباره علت توجه دنیا به روش کوره بلند می‌پرسیم. می‌گوید: "دلایل زیادی سبب استفاده بیشتر از روش کوره بلند است همان‌طور که جناب دکتر سهراب‌نژاد اشاره کردند مهم‌ترین دلیل توانایی تولید فولاد با کیفیت بهتر به این روش می‌باشد که قطعاً عامل کیفیت برای مشتری از اهمیت خاصی برخوردار است."

علت این کیفیت برتر چیست؟

مدیر کارخانه فولادسازی زیسکو در پاسخ به این سؤال این‌طور توضیح می‌دهد: "میزان نیتروژن و اکسیژن محلول و عناصر باقی‌مانده مضر موجود در مذاب در روش کنورتوری کمتر است. مثلاً در تولید فولاد ساختمانی، میزان مجاز نیتروژن شمش تولیدشده ppm ۱۲۰ می‌باشد که به طور معمول در روش کوره بلند زیر ppm ۲۰ می‌باشد. همچنین میزان اکسیژن محلول مذاب در روش کوره بلند ماکزیمم حدود ppm ۴۰۰ است اما در روش کوره‌های قوس الکتریکی حدود ppm ۸۰۰ می‌باشد. از طرف دیگر یکی از مشکلات

آزمایشگاه مجتمع فولاد زیسکو

آزمایشگاهی در کلاس ملی و حتی جهانی

حاضر امکان انجام دادن تغییرات و به‌روزرسانی و تعریف روش جدید برای آنالیز هر گرید فولادی در آزمایشگاه مجتمع فولاد شرکت فولاد زرنند ایرانیان وجود دارد و حتی امکان ارائه خدمت به سایر شرکت‌ها که از این نوع دستگاه استفاده می‌کنند نیز وجود دارد.

حمایت‌های جناب آقای دکتر صادقی علاوه بر این پروژه مشوق انجام کارهای بسیار بزرگی در آزمایشگاه فولاد زرنند ایرانیان بوده و این آزمایشگاه در زمانی کمتر از ۳ سال به مواردی دست یافته که بسیاری از مجتمع‌های فولادی و حتی صنعتی شاید بعد از چندین دهه موفق به کسب آن‌ها شده باشند. از جمله این دستاوردها می‌توان به چند مورد زیر اشاره کرد:

- دریافت گواهینامه ایزو ۱۷۰۲۵ با بیشترین اسکوپ و آیتیم در بین تمامی مجتمع‌های فولادی بعد از فولاد مبارکه و ذوب آهن اصفهان
- بومی‌سازی و ساخت قطعات دستگاه‌های آزمایشگاه که خرید نمونه اصلی نیازمند صرف هزینه چندین هزار دلاری بود. از جمله این قطعات می‌توان به ساخت عایق الکترود دستگاه کوانتومتر I-spark اشاره کرد که به ازای هر قطعه مبلغ ۱۲۰۰ یورو که با احتساب ۲۰ عدد مبلغی در حدود ۲۴۰۰۰ یورو صرفه‌جویی ارزی صورت گرفت.

- عیب‌یابی و راه‌اندازی دستگاه آنالیز گازهای اکسیژن، نیتروژن و هیدروژن در فولاد (ONH) که حتی کارشناسان چینی موفق به راه‌اندازی آن نشده بودند.

- تهیه نمونه‌های مرجع که باعث صرفه‌جویی چند ده هزار دلاری خواهد شد. در این راستا هر ساله نمونه‌هایی جهت آنالیز به شرکت‌های فولادی سراسر کشور تحت عنوان تست‌های بین آزمایشگاهی (PT) ارسال می‌گردد و با استفاده از جواب‌های به دست آمده، نمونه‌های مرجع داخلی تهیه می‌شود که در تصحیح خطوط کالیبراسیون و نیز چک روزانه دستگاه‌های مختلف به کار می‌رود...

ادامه در صفحه ۶



نسخه اولیه آن تحت عنوان FELAST-ZISCO تهیه شد.

برای اطمینان از صحت و دقت روش آنالیز تعریف شده، دقت این روش با نمونه‌های مرجع استاندارد مورد بررسی قرار گرفت و در یک فاز آزمایشی از این روش در چندین روز و در شرایط محیطی و کاری مختلف و به صورت موازی با دستگاه موجود در آزمایشگاه استفاده شد و پس از تأیید صحت روش جدید، به طور رسمی برای آنالیز محصولات میانی و نهایی مورد استفاده قرار گرفت.

اهمیت این موضوع علاوه بر صرفه‌جویی چند صد میلیون، کسب دانش فنی آن است چراکه در صورت تعریف این روش توسط شرکت‌های خارج از مجموعه، در زمان بروز مشکل در روش آنالیز و یا نیاز به به‌روزرسانی و یا تولید یک محصول جدید که نیازمند تعریف روش جدید است، می‌بایست هزینه مجدد پرداخت شود اما در حال

I-spark ۸۸۶ شرکت ترموفیشر (ARL) که از بهترین دستگاه‌های موجود در دنیا است، لازم بود تا روشی برای آنالیز محصولات تولیدی در مجتمع فولادسازی شرکت فولاد زرنند ایرانیان تعریف شود. در ایران دانش فنی تعریف روش آنالیز تنها در اختیار یک و یا دو شرکت می‌باشد که پس از مذاکره با این شرکت‌ها، هزینه انجام دادن آن ۶۵۰ میلیون تومان برآورد شد. پس از بررسی اولیه و امکان‌سنجی تعریف روش آنالیز داخلی در شرکت فولاد زرنند ایرانیان و مشورت با آقای دکتر صادقی مدیر محترم آزمایشگاه و کنترل کیفیت و آقای مهندس پورمحمدی رئیس محترم آزمایشگاه، مقرر گردید تا روشی برای آنالیز فولادهای کم آلیاژ تعریف شود. تعریف روش آنالیز نیازمند دانش مهندسی و ریاضیاتی و محاسبات پیچیده و دقیق می‌باشد که با تلاش شبانه‌روزی و با بازدید از دستگاه‌های مشابه در کشور

« امین گلستانی حتکنی
دکترای سیستم‌های انرژی
مسئول شیفت آزمایشگاه فولادسازی



یکی از تجهیزات مهم آزمایشگاهی که برای آنالیز چدن و فولاد مورد استفاده قرار می‌گیرد، دستگاه آنالیز فلزات به روش طیف‌سنجی نشر اتمی جرقه یا اصطلاحاً دستگاه کوانتومتر است. در آزمایشگاه مجتمع فولاد زرنند ایرانیان از این دستگاه برای آنالیز نمونه‌های چدن کوره بلند و نمونه‌های کنورتور، LF CCM و بیلت استفاده می‌شود که با توجه به حساسیت بالا خصوصاً در محصولات صادراتی، باید از دقت بسیار بالایی برخوردار باشد. این دستگاه برای آنالیز با دقت بالا نیازمند یک روش آنالیز دقیق متناسب با نوع فولاد تولیدی است. پس از خریداری دستگاه کوانتومتر مدل

راه‌اندازی سیستم پایش توان به صورت برخط (آنلاین)

« غلامرضا ایزدی

مسئول تعمیرات برق مرکزی مجتمع کنسانتره و گندله‌سازی

برای اجرای این برنامه موجود نبود که به همت مدیران مجتمع و همکاران واحد، تجهیزات لازم خریداری و شرایط برای راه‌اندازی این سامانه فراهم شد. سامانه راه‌اندازی سیستم پایش توان به صورت برخط از سه قسمت تشکیل شده است.

مبدل پورت RS۴۸۵ به Ethernet

این مبدل دارای چهار عدد پورت RS۴۸۵ و یک عدد پورت Ethernet می‌باشد که اطلاعات کنتورهای متصل به پورت‌های RS۴۸۵ را از طریق پورت

- پایش لحظه‌ای توان مصرفی کارخانه و تجهیزات مهم

- امکان محاسبه شاخص SEC الکتریکی (میزان مصرف انرژی به ازای تولید یک تن محصول) برای شیفت‌های مختلف واحدهای تولید و ایجاد رقابت با مدیریت مصرف انرژی

- اطلاع از وضعیت پارامترهای الکتریکی به صورت تخصصی و پایش لحظه‌ای شبکه برق مجتمع

- تحلیل اتفاقات رخ داده در شبکه برق مجتمع با توجه به ثبت اطلاعات توسط سامانه

- استفاده واحدهای تولید، کنترل کیفی، دیسپاچینگ و برق از اطلاعات ذخیره شده در این سامانه با توجه به نیاز آن واحد

Ethernet به شبکه ارسال می‌کند. نرم‌افزار Automatic Meter Reading

این نرم‌افزار که با قسمت‌های سخت‌افزاری سامانه در ارتباط است بر روی یک سرور که با Ethernet در ارتباط است راه‌اندازی شده و تنظیمات اولیه جهت شناسایی کنتورها روی آن اعمال می‌گردد.

نرم‌افزار پایش برخط کنتورها

این نرم‌افزار که به صورت تحت وب طراحی شده است واسطه بین کاربران و سامانه پایش است.

از مزایای استفاده از این طرح می‌توان به این موارد اشاره کرد:

- امکان وصل شدن به سیستم پایش توان از طریق سیستم‌های کامپیوتر و گوشی موبایل

گفت‌وگو با رئیس واحد آماده‌سازی زغال و کک

افزایش کیفیت زغال سنگ ترکیبی با استفاده از پسماندها

« محمد رضا سهرابی

محصولات نامنتطبق به چرخه تولید برای افزایش کیفیت بود. دانه‌بندی یکی از پارامترهای مهم در کک تولیدی است. برای همین اگر کک تولیدی دانه‌بندی مدنظر مشتری را نداشته باشد به عنوان محصول نامنتطبق شناسایی می‌شود. با طراحی و ساخت یک قیف اضطرابی با فیدر قابل تنظیم روی خط انتقال کک از کوره به سازه‌ها سرند کک امکان دانه‌بندی مجدد کک تولیدی با دانه‌بندی دلخواه فراهم شد. در سال گذشته حدود ۱۰ هزار تن از این محصول نامنتطبق را دوباره به چرخه تولید برگردانیم و با کیفیت مطابق نظر مشتریان تولید کرده و تحویل دادیم.

همه این کارهای خاص با وجود نبودن نقشه و دردهایی که روزهای اول داشتیم توسط همکاران این واحد طراحی و ساخته شده و برخی تجهیزات مانند تارادینگ تغییر طراحی شده‌اند تا کارایی بیشتری داشته باشند.

♦ یک مدیر برای ایجاد انگیزه در بین کارکنان خود چه کارهایی می‌تواند انجام دهد؟

صداقت در گفتار و رفتار، دوستی با کارکنان و اینکه پای درد دل همکاران بنشیند و حرف‌های آن‌ها را بشنود و در حد امکان برای رفع مشکلاتشان تلاش کند. از طرفی در حد توان و ظرفیت افراد از آن‌ها انتظار کار داشته باشد. تشویق به موقع و ارتقای شغلی مناسب از دیگر موارد و روش‌های انگیزشی در بین کارکنان است.

♦ در چه سالی ازدواج کرده و چند فرزند دارید؟

در سال ۱۳۸۷ ازدواج کردم که حاصل این ازدواج دو فرزند پسر و دختر است که پسر بزرگ محمد صالح ۱۲ سال و آرشید ۷ سال دارد.

♦ و حرف آخر؟

از آقای مهندس اشرافی مدیر مجتمع کک‌سازی و مهندس سالاری مدیر کارخانه، که در تمامی مراحل فعالیت واحد آماده‌سازی زغال و کک به ما اعتماد کردند و برای اجرای پروژه‌های نوآورانه از ما حمایت کردند تقدیر و تشکر می‌کنم و قدردان همه همکاران واحد آماده‌سازی زغال و کک هستیم که شبانه‌روز با تمام کم و کاستی‌ها و بدون توجه به سختی کاری که در واحد آماده‌سازی وجود دارد صادقانه و سخت کار کردند تا بتوانیم وظیفه‌ای که بر عهده داریم را به بهترین نحو ممکن انجام دهیم.

♦ ما هم به نمایندگی از خانواده زیسکو به شما خدا قوت می‌گوییم.



هستند که در بیوشیمی تولید می‌شوند. ما با ایجاد منبعی در کنار نوار نقاله، پسماند روغن‌ها را با مقدار معین و کنترل شده به ترکیب زغال سنگ اضافه می‌کنیم.

پسماند لجن قطران که در دکانترهای واحد ۲۱ تولید می‌شود را هم از طریق تارادینگ به چرخه تولید برمی‌گردانیم، البته طرح اولیه تارادینگ دارای اشکالاتی بود که استفاده از آن را مشکل و گاهی غیرممکن می‌کرد. در این مورد هم با تغییر طراحی‌هایی که روی آن انجام شد مشکلات آن هم برطرف شد و همیشه در حال کار است.

محلول‌هایی هم در واحد پالایشگاه تولید می‌شوند که جزء مواد پسماند می‌باشند و باید از چرخه حذف شوند. برای حذف این محلول‌ها هم یک سازه شامل دو مخزن و پمپ طراحی و ساخته شد که امکان اضافه کردن این محلول‌ها به ترکیب زغال سنگ را فراهم کرد. خصوصاً در تابستان که به علت گرمی هوا رطوبت زغال سنگ کم‌تر از حد استاندارد می‌شود و باید برای بالا بردن رطوبت از آب استفاده شود از این محلول‌ها به جای آب برای افزایش رطوبت استفاده می‌شود. از دیگر کارهایی که انجام شده برگشت

نظارت کامل بر ترکیب زغال امر بسیار مهمی است، برای اینکه اطمینان حاصل کنیم که ترکیب زغال با درصدهای مورد نظر درست انجام می‌شود علاوه بر سیستم اتوماسیون و ابزار دقیقی که این کار را انجام می‌دهند یک سری شابلون درست کردیم که اپراتورهای بخش بلندینگ در طول شیفت حداقل یک‌بار از خروجی سیلوهای زغال سنگ که در حال ترکیب شدن هستند نمونه‌برداری و نمونه‌ها را وزن می‌کنند. با این اقدام و تکراری که اپراتورها در طول هر شیفت انجام می‌دهند هم به صورت بصری می‌توانند ترکیب زغال سنگ را کنترل کنند و هم از صحت کار باسکول‌هایی که خروجی سیلوهای زغال را کنترل می‌کنند اطمینان حاصل می‌شود.

ما در این قسمت مواد زائد و پسماندی را که در فرایند تولید کک و پالایش گاز تولید می‌شوند را با یکسری اقدامات و طراحی و ساخت دستگاه‌ها، به ترکیب زغال اضافه می‌کنیم تا به پروسه تولید برگردانده شوند که علاوه بر حذف پسماندهای تولیدی، کیفیت زغال سنگ ترکیبی نیز افزایش می‌یابد. بخشی از این پسماندها روغن‌هایی

تجربه و علم، کدام یک برتری بیشتری دارد؟ تفاوت عمده‌ای میان علم و تجربه وجود دارد. هرکدام از این‌ها به‌تنهایی قابلیت رسیدن به بهره‌وری صددرصد را ندارد. وقتی این دو کنار هم قرار می‌گیرند مفهومی به نام پیشرفت را به ذهن متبادر می‌کند.

در صنعت، وقتی این دو در کنار تلاش نیروهای یک واحد تولیدی قرار گیرند می‌تواند باعث رشد، شکوفایی، بروز خلاقیت‌ها و ایده‌های نو شوند.

واحد شارژ زغال و کک‌سازی شماره ۱، قرارگاهی است که علم و تجربه را توأمان به کار برده و در این راه موفقیت‌های زیادی را کسب کرده است. موفقیت‌هایی که نتیجه‌شان در دیگر مجتمع‌های شرکت فولاد زرنند ایرانیان، به کار گرفته شده است.

به سراغ مدیر این واحد رفتیم تا از ناگفته‌ها بپایمان بگوید.

♦ لطفاً خودتان را معرفی کنید؟

احمد رشیدی هستم. متولد ۱۳۶۳، دارای مدرک کارشناسی مکانیک و کارشناسی ارشد تبدیل انرژی. از سال ۱۳۷۸ در کارخانه کک‌سازی شماره ۱ و از سال ۱۳۸۸ در واحد آماده‌سازی مشغول فعالیت هستم.

♦ چه وظیفه‌ای بر دوش شماست؟

بنده به عنوان رئیس واحد آماده‌سازی زغال و کک در کارخانه مشغول انجام وظیفه هستم. واحد آماده‌سازی به دو بخش تقسیم می‌شود، بخش آماده‌سازی زغال که شامل پذیرش، آماده‌سازی و ترکیب زغال است. زغال‌ها را از معادن مختلف به اینجا می‌آوریم و پس از ترکیب برای تولید کک تحویل کوره کک‌سازی می‌شود. بخش دوم هم قسمت آماده‌سازی کک می‌باشد که کک تولیدی از کوره تحویل واحد آماده‌سازی می‌شود برای دانه‌بندی، دیو سازی و در نهایت تحویل به مشتریان.

♦ به نظر شما چه چیزی در بالا بردن کیفیت کک تأثیر بسزایی دارد؟

مساله اصلی کیفیت زغال ورودی است. زغال‌هایی که از معادن مختلف می‌آید پارامترهای متفاوتی دارند برای همین نمی‌توانیم زغال یک معدن را به‌تنهایی برای تولید کک استفاده کنیم، لذا از ترکیب زغال‌های معادن مختلف برای کک‌سازی استفاده می‌شود. این ترکیب توسط واحد کنترل کیفیت به واحد آماده‌سازی اعلام می‌شود.

♦ برای بهره‌وری بیشتر در واحد خودتان چه نوآوری‌هایی انجام داده‌اید؟



یادداشتی پیرامون بزرگ‌ترین جشن عید سعید غدیر در زرند خاطر هانگیزترین جشن خانواده زیسکو

«حسن ضیاءالدینی»

مقدور نبود. نظم و انضباط حاکم بر سه روز جشن زیسکو نشان داد خانواده‌های زرندی که تعداد زیادی از آن‌ها عضو خانواده زیسکو شده‌اند دارای فرهنگی غنی و ریشه‌دار در بستر سنن ایرانی و اسلامی هستند. فرهنگی که با وجود اشتغال و خودکفایی اقتصادی توانسته کیفیت زندگی این خانواده‌ها را غنای مضاعفی بخشد. با توجه به استقبال فراوان همکاران از این جشن، تدبیری اندیشیده شده است که در جشن‌های پیش‌رو تعداد دعوت‌شدگان به این رویدادها افزایش پیدا کند.

و خانواده‌هایشان بگیرد. برپاکنندگان این جشن برای حضور ۲۴۰۰ نفر از کارکنان با خانواده‌هایشان برنامه‌ریزی کرده بودند که با توجه به بزرگی خانواده زیسکو که تقریباً بیش از ۵۰ هزار نفر را شامل می‌شود؛ گلايه‌هایی از طرف کسانی که نتوانستند به علت ظرفیت محدود سالن در این جشن حضور یابند، بود. ناگفته نماند، تالاری که برای این جشن در نظر گرفته شده بود بزرگ‌ترین سالن زرند بود که بتواند نزدیک به ۸۰۰ نفر را در خود جای دهد و از طرفی حضور بیش از ۳ روز هنرمندان استانی در این جشن

سکوت سلطه کرونا سپری کرد اما امسال با فرا رسیدن روز امامت مولای متقیان امیرالمؤمنین علی علیه‌السلام، به همت روابط عمومی و امور بین‌الملل بزرگ‌ترین جشن خانوادگی زیسکو با هنرنمایی هنرمندان زرندی و استانی در روزهای ۱۳، ۱۴ و ۱۵ تیرماه در زرند برگزار شد و هر روز ۸۰۰ نفر از همکاران و خانواده زیسکو مهمان این جشن بودند. نظرسنجی‌های تصویری و شفاهی از حدود ۱۰۰ خانواده شرکت‌کننده در این جشن نشان داد شرکت زیسکو توانسته در برگزاری جشن امسال، نمره عالی رضایتمندی را از همکاران

■ جشن خانواده زیسکو که در سایه‌سار عید خجسته و فرخنده غدیر در تالار کاخ زرند به مدت ۳ روز برگزار شد توانست ساعتی شاد و مفرح را برای خانواده بزرگ زیسکو فراهم کند. بعد از حاکمیت و پروس منحوس کرونا بر جان‌ها و ذهن‌ها، تقریباً تمام دوره‌های ما به محاق انتظار و صبر فرورفت و رویدادهای جمعی شرکت زیسکو نیز از این قاعده مستثنی نبود. در سه سال گذشته شرکت فولاد زرند ایرانیان اعیاد مذهبی و ملی را همانند سراسر کشور در



آزمایشگاه‌های (Proficiency Testing) در بین آزمایشگاه‌های فولادی و غیر فولادی سراسر کشور. این موارد تنها بخشی از فعالیت‌هایی است که آزمایشگاه مجتمع فولاد شرکت فولاد زرند ایرانیان را به یک آزمایشگاه در کلاس ملی و حتی جهانی تبدیل کرده و همه همکارانمان در آزمایشگاه مجتمع فولاد شرکت فولاد زرند ایرانیان به این‌که عضوی از خانواده بزرگ زیسکو و میدکو هستند، افتخار می‌کنند.

آزمایشگاه مجتمع فولاد زیسکو آزمایشگاهی در کلاس ملی و حتی جهانی

ارائه در کنفرانس ESCC در لندن پذیرفته شده است. - ارتباط علمی و تبادل نظر با اساتید و متخصصان در دانشگاه‌ها و شرکت‌های بزرگ دنیا در خصوص مسائل آزمایشگاهی. برگزاری آزمون‌های تست مهارت

the measurement uncertainty of carbon determination in low alloy steel by (spark atomic emission spectroscopy Analytical) که در ژورنال آنالیتیکال ساینس (science) اشاره کرد که با نام شرکت فولاد زرند ایرانیان چاپ شده است و اخیراً برای

- ارائه مقالات در مجله‌های معتبر بین‌المللی با نام شرکت فولاد زرند ایرانیان که از آن جمله می‌توان به یکی از مقالات با عنوان تخمین مقدار عدم قطعیت کربن در فولاد آلیاژی کم کربن با استفاده از اسپکتروسکوپی نشر اتمی جرقه (A method for estimating



آردها بپاشید سپس با استفاده از کیسه فریزر زیر مواد، آنرا رول کنید و دو طرف آنرا محکم ببندید و حداقل به مدت ۴ ساعت در یخچال قرار دهید. رولت راده دقیقه قبل از سرو کردن از یخچال درآورده و با کارد اره ای برش بزنید. نکته: اگر می‌خواهید لایه بیرونی رولت شما خمیر و مغز رولت خرمای باشد آرد را با روغن بیش تری تفت دهید تا کاملاً یکدست شود و میزان کرده خرمای را هم می‌توانید کم تر کنید.

تفت دهید. آرد سفید و روغن کجد را هم تفت دهید تا خامی آرد گرفته شود و رنگ آن تغییر کند. سپس آرد نخودچی را به آن اضافه کرده و در آخر پودر هل و پودر زنجبیل را اضافه کنید. کف یک سینی مناسب را با سلفون یا یک لایه پلاستیک فریزر بپوشانید؛ سپس خرمای را به صورت یکدست با وردنه روی پلاستیک پهن کنید. حالا مواد آردی را نیز به صورت یکدست روی خرمای قرار دهید. گردوی خرد شده را روی

آماچو
رولت خرمای
مواد لازم: خرمای، آرد سفید، آرد نخودچی، کره، روغن کنجد، مغز گردو، پودر هل، پودر زنجبیل
■ ابتدا پوست و هسته‌های خرمای را جدا کنید. کره را با خرمای مخلوط کرده و روی حرارت کمی



♦ خانم دهقانی، به گفته همسران، حمایت‌های شما سبب شده تا ایشان زندگی سالمی داشته باشند. از خودتان و زندگی با آقای حسن‌زاده بگویید.

بتول دهقانی هستم. متولد ۱۳۵۷. دیپلم تجربی و خانه‌دار. به لطف خداوند و با تلاش‌ها و جدیت خودشان توانستیم آن سال‌های تلخ را پشت سر بگذاریم و زندگی خوبی داشته باشیم. از ایشان راضی هستم و امیدوارم خداوند به همه آن‌هایی که درگیر اعتیاد هستند کمک کند تا به اغوش گرم خانواده و جامعه برگردند.

♦ اگر در یک جمله بخواهید از آن روزها یاد کنید، چه می‌گویید؟ برای من و بچه‌ها بسیار سخت گذشت، سخت‌تر از آن‌چه فکرش را بکنیم؛ اما الان از زندگی راضی هستم و خدا را شکر می‌کنم.

♦ جناب حسن زاده، تولد دوباره‌تان را به شما تبریک می‌گوییم؛ برای خانواده گرامی‌تان شادمانی آرزو می‌کنیم و امیدواریم روزی برسد که جوانان‌مان به سبب آگاهی از آسیب‌های ناشی از اعتیاد، هرگز به گرد این بلای خانمان سوز نگردند.

کرده و درباره مسیری که گذرانده‌ام صحبت می‌کنم. از تجربه‌هایی می‌گویم و به آن‌ها توصیه می‌کنم که قدم به قدم و با شناخت محیط پیرامون و داشتن درک صحیح از زندگی عزتمندانه پیش بروند و خوشبختانه در کمک به عزیزانی که تصمیم به ترک دارند موفق بوده‌ام.

♦ و ثمره ازدواج شما؟ سه فرزند دارم. دخترم زهرا ازدواج کرده و دارای یک نوه پسری هستم به نام سامیار. پسر بزرگم مالک عقد بسته است و آماده رفتن به خدمت مقدس سربازی و پسر دومم حسین که در کلاس نهم درس می‌خواند.

♦ و حرف آخر؟ توصیه‌ای دارم به همکاران و دوستان خود که مراقب زندگی خود باشند. زمانی متوجه اشتباهات خود می‌شویم که دیگر دیر شده است و تقدیر و تشکر از همسر که صبورانه در این سال‌ها مرا حمایت کرد تا بتوانم به زندگی جدید خود برگردم. از آقای مهندس رحمانی، مدیر واحد پالایشگاه مجتمع کک‌سازی هم تشکر می‌کنم که همواره یک حامی خوب برای من بودند و تشکر از شرکت فولاد زرنند ایرانیان که با ایجاد اشتغال در شهرستان زرنند سبب تحولی بزرگ در زندگی مردمان این شهر شده است.

زندگی دوباره، ۱۵ ساله

« محمدرضا سهرابی

بود مشغول به کار شدم، اما همچنان با اعتیاد دست‌وپنجه نرم می‌کردم. در این شرایط دعوای سخت درون خانه که ناشی از اعتیاد من بود هم شروع شد و من هیچ کاری از دستم بر نمی‌آمد.

♦ تا این‌که؟

تا این‌که در سال ۸۵ دوستی با دیدن وضعیت آشفته زندگی من به کمک آمد و مرا تشویق به ترک اعتیاد کرد، مشاوره‌ها و پیگیری‌های او سرانجام سبب تولد دوباره‌ام در سال ۸۷ شد. دوستی که باعث شد سبک زندگی و نگاه من به زندگی و خانواده عوض شود.

زمانی که درگیر اعتیاد بودم مدتی بیکار شدم اما بعد از ترک به کارخانه برگشتم و در این شغل جدید، کارم را شروع کردم البته همین اشتغال دوباره، بهترین مشوق برای ادامه مسیر پاک‌ی و سلامتی من بود.

♦ و الان؟

الآن مدت ۱۵ سال و ۵ ماه و ۹ روز است که دوباره به دنیا آمده‌ام.

رهایی از اعتیاد کاری سخت و طاقت‌فرساست، اما از آن سخت‌تر، ساختن زندگی جدید و سالم بعد از رهایی است. برگشت به دنیای کار و زندگی مثل بازگشت از غار است به میان مردم یک شهر؛ در این شرایط حمایت اطرافیان بهترین پشتوانه برای بازنگشتن به غار تاریکی است. قدم دیگر برای حفظ این زندگی جدید ارتباط با دوستان و اطرافیان است، مراده نداشتن با دوستان و آشنایان درگیر اعتیاد و از طرفی ارتباط برقرار کردن با افراد سالم کمک می‌کند تا دوباره قصه همان آش و همان کاسه نشود. در این شماره به سراغ یکی از همکارانی رفتیم که سال‌هاست طعم دل‌چسب پاک‌ی از اعتیاد را چشیده و هرگز حاضر نیست به روزهای تاریک زندگی خود برگردد.

♦ لطفاً خودتان را معرفی کنید؟

مجتبی حسن‌زاده هستم که محسن صدایم می‌زنند. متولد ۱۵ دی ماه ۱۳۵۹، هم‌اکنون در واحد پالایشگاه کک‌سازی شماره ۱ مشغول به کار هستم.

♦ کمی از زندگی خود بگویید؟

از همان دوران نوجوانی پسر بازبگوشی بودم و با ترک تحصیل زندگی جدیدی با طعم بدبختی و تاریکی را آغاز کردم. تصور این‌که یک نوجوان ۱۴ ساله با انواع مخدرها خود را سرگرم کند تصوری بسیار نگران‌کننده است اما من درگیر اعتیاد بودم و بدتر این‌که از کار خود نهایت رضایت را داشتم و هر روز بدتر از دیروز، دست به هر کاری می‌زدم تا مواد مورد نیازم را تهیه کنم.

♦ در چه سالی ازدواج کردید؟

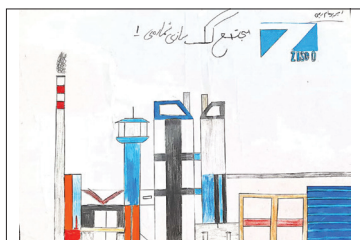
در سال ۱۳۸۰ ازدواج کردم. سال ۸۱ به پیمانکاری کارخانه کک‌سازی رفتم و در یک شرکت پیمانکاری که کارش ساختمان‌سازی

دست‌های کوچک نقش‌های بزرگ

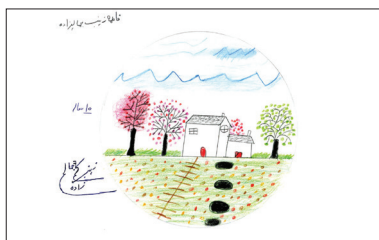
این بخش از نشریه زیسکو مخصوص نقاشی‌هایی است که فرزندان شما می‌کشند. نقاشی‌هایی که ترکیبی از نقش و رنگ و استعدادهاست. نقاشی فرزندان را به روابط عمومی مجتمع محل کارتان تحویل دهید تا در این ستون چاپ شود.



« آدلایا آتشی گوهری.



« امیر پرهام رحیمی



« فاطمه زینب جمالی زاده



« بلدار زمانی



رقابتی محسوب نمی‌شود و حداقل شرط ورود به بازار رقابتی امروز است، بر خلاف تصور عموم، قیمت هم نقش اصلی در خریدهای صنعتی را ندارد و بر اساس تحقیقات بازاریابی در سال ۲۰۲۳، تحویل به موقع کالا یا خدمت بیشترین سهم را در تصمیم‌گیری‌های خرید داشته است، در دسترس بودن کالا دومین عامل و قیمت در رتبه سوم بوده است.

وی همچنین بیان کرد: ۷۰ درصد از خریداران B2B محتوای مربوط به خریدشان را مستقیماً در وب سایت‌های فروشندگان جستجو و پیدا می‌کنند و این نشان از اهمیت داشتن یک وب‌سایت مرجع و حرفه‌ای است.

نوربان گفت: تحقیقات نشان می‌دهد اگر کانال‌های دیجیتال تأمین‌کننده فعلی مطابق با نیازها و انتظارات خریداران صنعتی نباشد، ۸۴ درصد خریداران به خرید از رقیب روی می‌آورند.

در ادامه، نوربان نحوه توزیع و تخصیص بودجه‌های بازاریابی صنعتی به هر کدام از فعالیت‌های بازاریابی در شرکت‌ها در سال ۲۰۲۳ را بررسی و با تشریح تکنیک ABM

با عنوان Account Based Marketing مؤثرترین تکنیک بازاریابی صنعتی در سال ۲۰۲۳ این تکنیک را به مخاطبان آموزش داد.

لازم به ذکر است در این اجلاس اساتید بزرگی چون پروفسور وظیفه دوست، دکتر ده دشتی، دکتر بلوربان، دکتر صنایعی، دکتر شهریار شفیعی، دکتر خزایی، دکتر درگی، دکتر عیاری و جمعی دیگر از مطرح‌ترین چهره‌های بازاریابی ایران سخنرانی کردند. فیلیپ کاتلر پدر علم نوین بازاریابی جهان نیز به صورت اختصاصی با ارسال یک فایل ویدیویی در این کنفرانس حضور داشت.

سخنرانی مدیر بازرگانی فولاد زرنند در دومین کنفرانس بین‌المللی بازاریابی صنعتی ایران

کیفیت شرط ورود به بازار رقابتی

تشریح نمود. همچنین از رویکرد هم‌افزایی در زنجیره تولید، تأمین و بازاریابی در صنعت فولاد توسط هلدینگ میدکو به‌عنوان یکی از موفق‌ترین نمونه‌ها در ایران نام برد. مدیر بازرگانی فولاد زرنند در این اجلاس بر اهمیت شناسایی سطوح متفاوت تأییدکنندگان خرید و نقش آن‌ها در تصمیم‌سازی‌های خریدهای سازمانی تأکید نمود. وی همچنین بر نقش غیرقابل انکار دیجیتال مارکتینگ در صنایع B2B به خصوص پس از پاندمی کرونا و تغییر رفتار خریداران B2B بر اساس آخرین تحقیقات بازاریابی در جهان سخن گفت.

نوربان گفت: ریفرال مارکتینگ یا بازاریابی ارجاعی در فضای دیجیتال سهم ۶۵ درصدی در خریدهای صنعتی در سال ۲۰۲۳ داشته است. وی همچنین بیان کرد: در حال حاضر کیفیت دیگر مزیت

دومین کنفرانس بین‌المللی بازاریابی صنعتی به همت انجمن علمی بازاریابی ایران و سازمان مدیریت صنعتی، به صورت حضوری و آنلاین برگزار شد. یکی از سخنرانان این کنفرانس، امیرحسین نوربان، مدیر بازرگانی شرکت فولاد زرنند ایرانیان بود که در سخنانی به موضوع هم‌افزایی صنایع B2B و بررسی آخرین ترندهای بازاریابی صنعتی در جهان پرداخت. وی در سخنرانی خود، آخرین تکنیک‌های بازاریابی B2B در جهان، بر اساس گزارش‌های رسمی منتشرشده سال ۲۰۲۳ را تحلیل و ارزیابی کرد.

در این اجلاس نوربان با بیان پیچیدگی‌های بازاریابی صنعتی، ملاحظات، مهارت‌های مورد نیاز، نحوه فروش و بازاریابی در صنعت را با بیان مثال‌های کاربردی

Don't be lazy in learning

If you were a manager , how would you monitor the performance of your employees?
Send us your feedback by phone No: 09137442907

« برنده شماره قبل: مجتبی طباطبایی، ستاد کرمان

خبر خوب

رکورد تعداد ذوب ریخته‌گری شده و تعداد ذوب تخلیه شده از دو کنورتور هر کدام به میزان ۳۱ ذوب در تاریخ ۱۳/۴/۱۴۰۲ در واحد فولادسازی به ثبت رسید

نگاه



« ناحیه ریخته‌گری، مجتمع فولادسازی
« عکس: عباس هرارانی

شعر طنز

آخرش از خجالت بچام
میکنم رای خنومونه گم
زن من کاخ آرزویی دُشت
کم کمو داره می‌کنه توتُم^{۱۷}



« سعید زینلی‌زاده

هستی توی دلای اشکسته؟
پای حرفات هنوز واسیدی؟
پس بگو ور صباصب^{۱۸} از حالا
سهم بارون ماره پیمیدی^{۱۹}

مثل گودال پیش تو جَرَم^{۲۰}
دوتا دستامه بُرُز^{۲۱} میگیرم
تا بتونم به موقه شکر کنم
تا الی صاب همیجو آجیرم^{۲۲}

۱. بهمون، به ما / ۲. قراری هایت، گماشته
هایت / ۳. صاف و بی آب و علف / ۴. آبراهه
های میان کوهها / ۵. ناودان ها / ۶. تالو
گرداندن: مراسمی مرتبط با آیین طلب
باران / ۷. چلوصافی، صافی / ۸. پدربزرگم
با نام محمد / ۹. سفال / ۱۰. نمی بایست /
۱۱. حیف و میل / ۱۲. زبان بسته، مجاز از
حيوانات / ۱۳. کوم کردن: نیاز زیاد داشتن،
مشکلی که برای چارپایان در صورت
نخوردن به موقع علوفه به وجود می آید /
۱۴. سر دواندن / ۱۵. مقدار خیلی کم آب /
۱۶. تگرگ / ۱۷. از داخل فروریختن / ۱۸.
فرداصبح / ۱۹. پیمانه کردن / ۲۰. گود و
پایین / ۲۱. مرتفع و بالا / ۲۲. بیدار و به
هوش

گاه وقتی نگا بکن اشمون^۱
ای خدا ای خدای چوپونا
بشت حکماً قرا ریات^۲ گفتن
که شطوق^۳ شدن بیابونا

شيله^۴ ها چند وقته بی آبن
خشک خشکه گلوی ناسار^۵
تالوایی^۶ که ایجو گردوندیم
همه شد آب تو ترش بالا^۷

باشامده^۸ همش بشم میگف
که خدا درد ما ر می بینه
لا اقل پای چشمه نم کن
که تترکه کپار^۹ این سینه

تو دُرس میگی آدما نمیاس^{۱۰}
نعمت آبه هل حروم^{۱۱} کنن
ولی این حقیقه خاطر ما
چار تا دهن بست^{۱۲} ت گله کوم کنن^{۱۳}؟

ما رو دنبال چار تا بوته علف
ت بیابون همیشه جاروندی^{۱۴}
تا پیشنگوی^{۱۵} آبی هم خواسیم
رو سر امون تترک^{۱۶} باروندی